

全自动溶气气浮机的工作流程

产品名称	全自动溶气气浮机的工作流程
公司名称	山东千秋环境科技有限公司
价格	9998.00/套
规格参数	
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼223 (配套区)
联系电话	15163670722

产品详情

溶气气浮机

一、结构和原理

QQHB-QF系列超级溶气气浮污水处理机为钢制结构，其工作原理是：由空气压缩机送到空气罐中的空气通过射流装置被带入溶气罐，在0.35Mpa压力下被强制溶解在水中，形成溶气水，送到气浮槽中。在突然释放的情况下，溶解在水中的空气析出，形成大量的微气泡群，同泵送过来的并经加药后正在絮凝的污水中的悬浮物充分接触，并在缓慢上升过程中吸附在絮凝好的悬浮物中，使其密度下降而浮至水面，达到去除SS和CODcr的目的。

溶气气浮污水处理机结构主要由以下几部分组成：

1、气浮槽：

圆形钢制结构，是污水处理机的主体和核心，内部由释放器、均布器、污水管、出水管、污泥槽、刮泥板系统等组成。释放器置于气浮机中央位置，是生产微气泡的关键部件。溶气罐来的溶液气水在这里与废水充分混合，突然释放，产生剧烈搅动和涡流，形成直径约为20 - 80um的微气泡，从而黏附于水中的絮凝体上升，清水彻底分离出来。均布器呈锥形结构，连接于释放器上，主要作用是将分离出来的清水和污泥均布散布于罐体中。出水管均布于罐体下部，并通过一根直立主管连接到罐的上部溢出，溢出口设有水位调节手柄，便于调节罐内水位。污泥管安装于罐体底部，用于排出沉积于罐底的沉积物，罐体上部设有污泥槽，槽上有刮板，刮板不断转动，连续将上浮的污泥刮到污泥槽内，自流至污泥池里。

2、溶气系统：

溶气系统主要有溶气罐、储气罐、空气压缩机、高压泵组成，溶气罐是系统中最关键的部分，其作用就是实现和空气的充分接触，加速空气溶解。它是一个密闭耐压钢罐，内部设计有挡板、隔套，可以加速空气和水体的扩散、传质过程，提高溶气效率。

3、药剂罐：

用于溶解存储药液，其中两个为溶解罐，带有搅拌装置，另外两个为药剂储存罐，体积随处理能力大小而配套。