

Schneider伺服驱动器上电报7342代码维修指南

产品名称	Schneider伺服驱动器上电报7342代码维修指南
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	600.00/件
规格参数	施耐德:Schneider
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

大多数产生在启动加快段或低速档走刀时，通常是因为走刀传动齿轮的润化情况欠佳，伺服控制系统收获低及另加负荷过大等要素引发。是在要留意的是，伺服电机和滚珠丝杆连接用的连轴器，因为联接松脱或连轴器自身的缺点，如裂痕等，导致滚珠丝杆与伺服电机的不同步，进而使走刀健身运动时快时慢。

施耐德伺服电机不转，常见确诊方式有：查验数控机床是不是有差分输出;查验使能数据信 是不是接入;根据液晶显示屏观察系统键入/出情况是不是考虑走刀轴的启动标准;对带电磁制动器的伺服电机确定制动系统早已开启;控制器有常见故障;伺服电机有常见故障;伺服电机电机和滚珠丝杆联接万向联轴器无效或键松掉等。

伺服驱动器又称为“伺服操控器”、“伺服放大器”，是用来操控伺服电机的一种操控器，其效果相类似于伺服驱动器效果于一般沟通马达，属于伺服体系的一部分，首要应用于高精度的定位体系。一般是通过位置、速度和力矩三种办法对伺服电机进行操控，完成高精度的传动体系定位，现在是传动的高端产品。

必须按照说明书的规定，进行正确连线。错误的连线可能引起电动机失控或异常的震荡，也可能引起电动机机床的损坏。完成接线后，通电前要测量电源线与电动机壳体间的绝缘，测量应该用500V兆欧表或万用表进行，并用万用表检查信线和电动机壳体的绝缘，但决不能用兆欧表测量脉冲编码器线的绝缘。

刹车，一般指伺服电机后端的电磁机械抱闸装置，一般安装在电机后端，工作时通过作用在电机的主轴上的刹车片，对电机进行刹车并抱死电机主轴。伺服电机一般不会通过电磁机械抱闸装置进行制动，而电磁机械抱闸装置一般。

伺服电机通常意义上都有制动功能，是指依据伺服系统外部指令通过驱动器对电机进行快速制动。一般都用于斜轴或垂直轴，当停止供电时不使机械装置往下掉，刹车的扭矩比电机扭矩稍大于或等于电机扭矩。用途是设备上尽量多余的机械装置。

伺服电机不转，常见确诊方式有：查验数控机床是不是有差分信 输出;查验使能数据信 是不是接入;根据

液晶显示屏观察系统键入/出情况是不是考虑走刀轴的启动标准;对带电磁制动器的伺服电机电机确定制动系统早已开启;控制器有常见故障;伺服电机有常见故障;伺服电机和滚珠丝杆联接万向联轴器无效或键松掉等。

Schneider伺服电机的维修可以说是相对复杂的，但伺服电机因为长期连续不断使用或者使用者操作不当,会经常发生电机故障。施耐德伺服电机的维修需要专人来进行，小编现在就以伺服电机发生的几个常见的故障问题为大家简单介绍Schneider伺服电机维修，虽然不会十分透彻，但是您看后对伺服电机出现的问题一定不会再一头雾水了。

Schneider伺服常见报警代码：

2300、2301、3100、3200、3201、3202、3206、3300、4100、4101、4200、4300、4301、4302、4303、4304、4402、4403、4404、5101、5102、5200、5201、5202、5203、5204、5206、5207、5430、5431、5432、5433、5434、5435、5436、5437、5438、5439、543E、543F、5441、5442、5443、5444、5445、5446、5447、5448、5449、544A、544C、544D、544E、544F、

5451、5452、5453、5454、5455、5456、5457、5462、546C、5600、5603、6102、6103、6104、6105、6106、6107、6108、6109、610A、610D、610E、610F、7100、7110、7111、7120、7121、7122、7124、7129、712C、712D、712F、7132、7134、7135、7136、7137、7138、7139、7200、7320、7321、7327、7328、7329、7330、7331、7335、733F、7340、7341、7342、7343、7344、7345、7346、7347、7348、7349、734A、734B、734C、734D、734E、7623、7701、7702、7703、7704、7705、7706、7707、7708、7709、770A、、、、