

施耐德伺服驱动器开机跳7340故障代码修理

产品名称	施耐德伺服驱动器开机跳7340故障代码修理
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	500.00/件
规格参数	施耐德:Schneider
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

根据要求的精度和实际要求，有多种求零的方法，可以由伺服电机本身完成（某品牌伺服电机具有完整的后点功能），也可由上位机通过伺服完成，但后点原理基本上是以下几种。当伺服电机找到起点时，当触摸起点开关时，立即减速停止，以起点为起点。当直接返回起点找到编码器z相信号时，当有z相信号时，立即停止。这种后升方法一般只在旋转轴上使用，返回速度不高，精度不高。

电机修理是一项活动，不同的电机制造商会有不同的加工过程。同样规格的产品总会有较少脾脏气化的特点。我们在这里进行一个简单的解答的，我们是需要我们去进行注意的。那么很多的时候组装是破坏的对立面。

施耐德伺服驱动器维修检测常用方法及故障判断，驱动器维修检测常用方法一）静态测试1、测试整流电路找到驱动器内部直流电源的P端和N端，将万用表调到电阻X10档，红表棒接到P，黑表棒分别依到R、S、T，正常时有几十欧的阻值，且基本平衡。

相反将黑表棒接到P端，红表棒依次接到R、S、T，有一个接近于无穷大的阻值。将红表棒接到N端，重复以上步骤，都应得到相同结果。如果有以下结果，可以判定电路已出现异常，A.阻值三相不平衡，说明整流桥有故障。B.红表棒接P端时，电阻无穷大，可以断定整流桥故障或启动电阻出现故障。

2、测试逆变电路将红表棒接到P端，黑表棒分别接U、V、W上，应该有几十欧的阻值，且各相阻值基本相同，反相应该为无穷大。将黑表棒N端，重复以上步骤应得到相同结果，否则可确定逆变模块有故障。二）动态测试在表态测试结果正常以后，才可进行动态测试，即上电试机。

在上电前后必须注意以下几点：1、上电之前，须确认输入电压是否有误，将380V电源接入220V级施耐德伺服驱动器之中会出现炸机（炸电容、压敏电阻、模块等）。2、检查Schneider伺服驱动器各接播口是否已正确连接，连接是否有松动，连接异常有时可能会导致Schneider伺服驱动器出现故障，严重时会出现炸机等情况。

3、上电后检测故障显示内容，并初步断定故障及原因。4、如未显示故障，首先检查参数是否有异常，

并将参数复归后，在空载（不接电机）情况下启动驱动器，并测试U、V、W三相输出电压值。如出现缺相、三相不平衡等情况，则模块或驱动板等有故障。

5、在输出电压正常（无缺相、三相平衡）的情况下，负载测试，尽量是满负载测试。三）故障判断1、整流电压或内部短路引起。在排除内部短路情况下，更换整流桥。在现场处理故障时，情况，电压，有污染的设备等。2、逆变模块损坏通常是由于电机或电缆损坏及驱动电路故障引起。

在修复驱动电路之后，测驱动波形良好状态下，更换模块。在现场服务中更换驱动板之后，须注意检查马达及连接电缆。在确定无任何故障下，才能运行驱动器。3、上电无显示通常是由于开关电源损坏或软充电电路损坏使直流电路无直流电引起，如启动电阻损坏，操作面板损坏同样会产生这种状况。

Schneider伺服常见报警代码：

2300、2301、3100、3200、3201、3202、3206、3300、4100、4101、4200、4300、4301、4302、4303、4304、4402、4403、4404、5101、5102、5200、5201、5202、5203、5204、5206、5207、5430、5431、5432、5433、5434、5435、5436、5437、5438、5439、543E、543F、5441、5442、5443、5444、5445、5446、5447、5448、5449、544A、544C、544D、544E、544F、

5451、5452、5453、5454、5455、5456、5457、5462、546C、5600、5603、6102、6103、6104、6105、6106、6107、6108、6109、610A、610D、610E、610F、7100、7110、7111、7120、7121、7122、7124、7129、712C、712D、712F、7132、7134、7135、7136、7137、7138、7139、7200、7320、7321、7327、7328、7329、7330、7331、7335、733F、7340、7341、7342、7343、7344、7345、7346、7347、7348、7349、734A、734B、734C、734D、734E、7623、7701、7702、7703、7704、7705、7706、7707、7708、7709、770A、、、、