

# 广州黄埔焊工培训报名条件，渠道价，培训考证、本人考试

产品名称	广州黄埔焊工培训报名条件，渠道价，培训考证、本人考试
公司名称	广州诚织道教育咨询有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市天河区新塘大街3号
联系电话	13250342757

## 产品详情

如果你对培训报考有任何疑问，可以咨询许老师，并领取优惠信息。

焊接与热切割作业（焊工证）是指运用焊接或热切割方法对材料进行加工的作业（不包括《特种设备安全监察条例》规定的相关作业）。如果从事压力容器的焊接作业，则需要获得特种设备焊接证书。

熔化焊接与热切割作业（焊工证）的作业范围包括使用局部加热的方法将连接处的金属或其他材料加热至熔化状态，完成焊接与切割作业。适用于气焊与气割、焊条电弧焊与碳弧气刨、埋弧焊、气体保护焊、等离子弧焊、电渣焊、电子束焊、激光焊、氧熔剂切割、激光切割、等离子切割等作业。

以下是一些焊工常用的小知识：

二氧化碳焊焊接过程中金属飞溅较多。采用短路过渡技术焊接薄壁构件能够获得高质量的焊接并减小焊接变形。

等离子切割是通过使用等离子弧（也称为压缩电弧）来熔化被切割金属，实现分离工件的过程。熔化后形成的熔渣主要是金属氧化物（如氧化铁等），而不是金属离子。

在进行焊接电弧焊作业时，操作者应佩戴防护面具和穿戴工作服。

另外一些焊工常用的小知识如下：

埋弧焊是焊接生产中常用的方法之一，广泛应用于起重机械、锅炉与压力容器、桥梁、造船、铁路车辆、工程机械、重型机械和冶金机械、核电站结构、海洋结构等制造部门。

气焊时一般采用中性焰，由焰心、内焰和外焰三部分组成。