

火化场污水处理设备

产品名称	火化场污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

火化场污水处理设备 工艺：

主要有：化粪池、沼气发酵技术、塘、污水的土地处理、人工湿地、生物膜法、活性污泥、氧化沟以及

其上述各种工艺的组合。

美丽乡村污水处理设备去除有机污染物及氨氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其中工作原理是在

A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，所以A级池不仅具有

一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，有机物浓度，但仍有一定量的有机物及较高NH₃-

N存在。

结合国外生活污水处理的成功和我国农村生活污水的排放特点，总结近年来我国一些地方的工程实例，厌氧-好氧组合一体化设备处理效果。

厌氧-好氧组合一体化设备是在吸收了流化床、活性污泥法和生物氧化法优点的基础上的一种、的生化处理装置，由厌氧悬浮床、循环床和好氧固定床组成。其核心技术是应用悬浮生物载体形成床和投加微生物优势菌，充分反应器中微生物浓度。该装置可在好氧、缺氧、厌氧下，实现悬浮载体与污水流化状态下充分，利用微生物的生物活性进行有机物的水解、生物降解、氮的硝化和磷的生物沉淀。沉淀能达标排放，无需采用砂滤或其他过滤材料。通过自动控制实现全程自动化运行和。

该处理将厌氧、缺氧、好氧技术有机结合为一体，实现A2/O 工艺流程，污染物去除效率高，处理后水质好且，但由于一体化设备购置成本较高，日常运行要消耗电能，因此适合于经济条件，周边既无一定规模空地，又对水质要求较高的农村地区，可建于地下。

火化场污水处理设备 工艺特点：

1、集处理BOD5、COD、NH3-N、粪大肠杆菌、PH于一身；

2、整套设备可埋入地下、不表面积；

3、产生的噪声低，异味少，对周围的影响小；

4、净化程度高，整套污泥产生量少；

5、自动化程度高，方便，不需要专人；

6、技术，方便；

7、能耗低，节省运行成本