

西门子NCU数码管无显示维修（专解决840D床子硬件故障）

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 西门子NCU数码管无显示维修（专解决840D床子硬件故障） |
| 公司名称 | 上海恒税电气有限公司 |
| 价格 | 1900.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:SIEMENS 型号:西门子加工中心维修 产地:镗铣床维修 |
| 公司地址 | 上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303 |
| 联系电话 | 021-51338978 13774208073 |

产品详情

西门子NCU数码管无显示维修（专解决840D床子硬件故障）

恒税电气维修西门子840D、840D sl、810D数控系统NCU/CCU数控单元常见故障：7段码指示灯无显示，自检不过，LED灯显示2，数码管不亮，自检不过，上电死机，数码管显示1，数码管数字一直跳换闪烁维修，H1、H2全亮，7段码显示8，7段码数字翻转数据不能总清，NCU板子循环显示A025，840D床子NCU显示1，西门子NCU板子故障码3，电池、控制器使能不上，CCU轴模块无使能信号，风扇故障，数据不能保持，接口故障，与PLC链接不上，NCU与机床无法通讯，NCU板子通讯不上，数码管数字不停闪烁维修，NCU报警，NCU不正常等等故障维修。

西门子NCU数码管无显示维修分析；

正常情况下，NCU数码管显示为6，在出现故障的情况下，有可能会无显示，或显示8，显示1，显示3，显示4，这都在提醒我们NCU出现了故障，这时就需要的维修公司进行诊断维修。

对西门子NCU常见的故障我们该如何维修

NCU是西门子数控系统中840D系列数控的单元，主要是用来处理所PLC通讯任务。有许多型号，根据不同的硬件，可以选用NCU561.5，NCU571.5，NCU572.5，NCU573.5等不同型号。

成了SINUMERIK840D数控和SIMATIC PLC

数控CPU的芯片，对于相应的数控软件和PLC控制软件，还有一系列的手轮及NRS232接口，PCMCIA卡插槽MPI或Profibus接口等应有尽有，全都在出厂的时候，厂家给安装好的。西门子NCU维修状况之一：指示灯。现代的机械系统都有自带的自查故障系统，很多时候，机器自己就可以查出故障。只需要了解指示灯的含义，许多故障便可以轻易解决。NCU模块上左面有5个不同的灯指示NCK的状态，具体含义如下：POK指示灯，POK指示灯是用来表示电源提供的电压是否是可运行的，一般情况下为绿色，一旦电源电压不正确便

当我们看到POK处于红色的时候，我们首要反应就需要去调节电源电压。NF是监控NCK（Realtime Kenmal 数控实时监的，一旦NCK出现故障，指示灯就会变为红色；CF是COM故障检测灯，正常情况下

, 指示灯为红色, 一旦出现故障也是 CB:

OPI接口有数据传输时闪亮(黄色), 闪亮时说明有数据传输; CP:

MPI接口有数据传输时闪亮(黄色), 闪亮时说明有

西门子维修状况之二: NCU模块上右面有一组5个不同的灯指示PLC的状态, 具体含义如下: PR: 是表示PLC运行状态的指示灯, 出现红色的时候, 我们需要查看PLC运行状态, 查询故障原因并解决。 PS:

PLC停机状态指示灯(红灯), 正常时不亮, PLC停止时亮; PF:

PLC故障指示灯(红灯), 正常时不亮, PLC出现故障时亮; PFO: PLC强制状态指示灯 ‘ 正常时不亮;

DP:正常时不亮, 指示没有PROFIBUS DP配置或*;亮时指示故障。 西门子状况维修之三: S3开关(NCK启动开关)的功能, 位置0:运行状态; 位置1:除去NCK内存; 正常运行时要放置在

(PLC运行模式开关)的功能; 位置0: PLC运行/编程模式; 位置1:PLC运行模式; 位置2:

PLC停机模式; 位置3:除去PLC内 时该开关放置在位置LO。 SIEMENS

840D系统NCU模块上按钮的功能: RESET(复位)按钮; 按此按钮对系统进行复位。

断)按钮; 系统非屏蔽中断, 按此按钮完成NCK的热启动。

西门子NCU数码管无显示维修流程;

首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步: 根据用户的故障描述, 分析造成此类故障的原因。

第三步: 对机器进行全面的清洁, 确认被损坏的器件, 分析维修恢复的可行性。

第四步: 根据被损坏器件的位置, 找出损坏器件的原因, 以免下次类似故障出现。

第五步: 出具详细检测报告与维修报价, 甲方确认报价后进行维修。

第六步: 修复后对设备进行负载实验, 正常运行通知甲方, 款到发货

故障维修件未修好分文不收