

## 模块化智能一体化污水处理设备

产品名称	模块化智能一体化污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH-1 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

### 产品详情

目前，有模块化智能一体化污水处理设备技术按工艺可分为生物接触氧化法、SBR、A/O及A2/O等。常用的A/O处理技术的原理是，在缺氧池中微生物将污水中的硝酸盐氮和亚硝酸盐氮还原成气态氮逸出，同时将难降解大分子有机物分解为小分子易降解物质，具有脱氮、水解和降解部分有机物的作用；在好氧池中，大部分有机物被微生物处理，并进入二沉池进行泥水分离，经消毒后排出。

A/O工艺在脱硝的同时降解有机物，使需氧量大大减少，是节能型的生物处理技术。为了维持较

高的硝化率，反应停留时间比普通活性污泥法长，污泥沉降性能好，污泥增长率低，剩余污泥量少，沉降性能好。

## 2、生活污水净化沼气池技术

小型生活污水净化沼气池应用常温厌氧发酵技术，按照“多级自流，逐级降解”的原理，建立级厌氧发酵——级兼性消化过滤的新装置。它由厌氧发酵、兼性消化过滤、污水回流和填料等工艺组成。如图3。

生活污水中大部分有机物经厌氧发酵后产生沼气，发酵后的污水进入兼性消化过滤池，部分未分解的有机物得到进一步降解。沉淀下来的部分有机质和活性污泥回流到厌氧发酵池内提高厌氧发酵的效果，将达到净化处理的目的。

生活污水净化沼气池是一种小型分散化污水处理装置，具有投资少，效果好，运行无需能源支持等特点。目前该技术在涟水、东海等地得到广泛应用，成效较为显著。

## 模块化智能一体化污水处理设备工作原理：

系列污水处理设备去除有机污染物及氨氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其中工作原理是在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，有机物浓度降低，但仍有一定量的有机物及较高 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用下硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌（硝化菌）。其中好氧微生物将有机物分解成 $\text{CO}_2$ 和 $\text{H}_2\text{O}$ ；自养型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的 $\text{CO}_2$ 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ ，O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用

终消除氮污染。

## 模块化智能一体化污水处理设备适用范围

适用于住宅区、饭店、宾馆、疗养院、学校、矿山、工厂等生活污水处理及类似的工业污水处理。

## 生活污水处理设备特点

- 1、集处理BOD5、COD、NH<sub>3</sub>-N、粪大肠杆菌、PH于一身
- 2、整套设备可埋入地下、不占地表面积;
- 3、产生的噪声低，异味少，对周围环境的影响小
- 4、净化程度高，整套系统污泥产生量少;
- 5、自动化程度高，管理方便，不需要专人管理;
- 6、技术稳定，维护方便
- 7、能耗低，节省运行成本

## 工艺说明

[1] 1、初沉池：设备初沉池为竖流式沉淀池，污水在深沉池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒，沉淀下来的污泥用空气提至污泥池。（注：SLZ-A/O0.5-5m/h不设初沉池）

2、接触氧化池：初沉后水自流至接触池进行生化处理，接触池分三级，总停留时间为1小时以上。加强型设备接触氧化时间可达6小时，填料为新颖填料，易结膜，不堵塞。填料比表面积为160m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>，接触池气水比在12：1左右。（SLZ-A/O0.5-6T/h，接触池为二级）

3、二沉池：生化后污水流到二沉池，二沉池为二只竖流式沉淀池，它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升至污泥池。（注WSZA0.5-5Mt/h，污泥自流到污泥池中）

4、消毒池及消毒池装置;消毒池按规范：“TJ14-74”标准为30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间至1-1.5小时，采用固体氯片接触溶解的消毒方式。消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的。其它消毒装置可另行配制。

5、污泥池：初沉池、二沉池的所有污泥均用空气提至WSZ-A的污泥池内进行好氧消化。污泥池的清液回流至热交换氧化池内进行再处理。消化后剩余污泥很少，一般1-2年清理一次。清理方法采用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部，进行抽吸外运即可。(SLZ-A/O0.5-6T/h，污泥采用厌氧消化)

6、风机房、风机：设备SLZ-A/O的风机设在消毒的上方，进口采用双层隔音，进风口有消声器、风机过滤器，因此运行时无噪音。风机采用二台转式风机，能自动交替运行。单台风机运行寿命30000小时左右。

## 7、调节

化工废水具有水质、水量多变性的特点，在一日内或一个班内都可能有很大变化，尤其是当操作不正常或设备、管道泄漏而使物料流入废水中时更为显著。废水水质、水量的这种变化对排水设施及废水处理设备，特别是生物处理设备正常发挥其净化功能是不利的，甚至还可能造成破坏。在这种情况下，经常采取的措施是在废水处理系

统之前设调节池，用以进行水量的调节(均量池)和水质的均和(均质池)，以保证废水处理的正常进行。此外，均量池还可以起到临时贮存事故排水的作用。

## 8、离心分离

离心分离治理废水是利用快速旋转所产生的离心力将废水中悬浮颗粒进行分离。当含悬浮颗粒的废水发生快速旋转运动时，质量大的固体颗粒被甩到外围，质量小的则留在内圈，从而使废水与悬浮颗粒得到分离，废水获得净化。