

全新料PBT 日本宝理 3316 30%卤素阻燃 高强度 家具配件

产品名称	全新料PBT 日本宝理 3316 30%卤素阻燃 高强度 家具配件
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	29.00/千克
规格参数	日本宝理:高强度 3316:阻燃 日本:耐磨
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13776364606 13776364606

产品详情

全新料PBT 日本宝理 3316 30%卤素阻燃 高强度 家具配件

PBT又可称为热塑性聚酯塑料，为适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，广泛应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等，而PBT产品又与PPS、PC、POM、PA等共称为五大泛用工程塑料。PBT结晶速度快，*适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。PBT的注塑工艺特性与工艺参数的设定PBT的聚合工艺成熟、成本较低，成型加工容易。未改性PBT性能不佳，实际应用要对PBT进行改性，其中，玻璃纤维增强改性牌号占PBT的70%以上。1 PBT的工艺特性

PBT具有明显的熔点，熔点为225~235℃，是结晶型材料，结晶度可达40%。

PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”现象。

PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。2 注塑机 选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定*大注射量的30%~80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15~20，压缩比为2.5~3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。3 制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7%~2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。浇口的口径要大。

模具需设置控温装置。模具*高温不能超过100℃。

阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。

支持物流，快递和货运;支持现金，银行转账，物流代收。 本司原料低于100KG，不承担运费，订货1000KG以上珠三角地区可送货上门，省外客户物流，快递或货运，不便之处敬请谅解!

选用物流或者快递的买家，请先确认当地是否有该物流或快递的营业网点。 原料到厂后，请不要拆外包装，应先仔细检查原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配。 货物送达后，请当面检查，若物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的,请让物流人员出具证明并保存，并立即与我们联系。 我们承诺期限内发货，但对承运人效率无法作出保证，如果物流快递超出3天，货运超出5天，请联络我们协助查询。

买家也可以根据交易状态中填写的单号信息，自行联系承运方，以便第一时间获知详细信息。 本公司原料售后的注塑加工由客户负责，如需帮助，我公司将竭尽所能与您共同协商处理。