

# W60钨铜物理特性 W60钨铜直销厂家

产品名称	W60钨铜物理特性 W60钨铜直销厂家
公司名称	东莞长安耀泰金属材料行
价格	10.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞长安镇
联系电话	0769-82389940 18998070426

## 产品详情

W60钨铜物理特性 W60钨铜直销厂家

铜钨合金电火花电极、铜钨合金高压放电管电极、铜钨合金电子封装材料

产品名称 牌号 密度g/cm3 导电率 ( IACS)  
硬度 ( HB ) 软化温度 ( )

钨铜 CuW50% 11.85 54  
115 900

钨铜 CuW55% 12.3 49  
125 900

钨铜 CuW60% 12.75 47  
140 900

钨铜 CuW65% 13.3 44  
155 900

钨铜 CuW70% 13.8 42  
175 900

钨铜 CuW75% 14.5 38  
195 900

紫铜中的微量杂质对铜的导电、导热性能有严重影响。杂质元素对电导率的影

响。其中钛、磷、铁、硅等显著降低电导率,而镉、锌等则影响很小。氧、硫、硒、碲等在铜中的固溶度很小,可与铜生成脆性化合物,对导电性影响不大,但能降低加工塑性。普通紫铜在含氢或一氧化碳的还原性气氛中加热时,氢或一氧化碳易与晶界的氧化亚铜( $\text{Cu}_2\text{O}$ )作用,产生高压水蒸气或二氧化碳气体,可使铜破裂。这种现象常称为铜的“氢病”。氧对铜的焊接性有害。铋或铅与铜生成低熔点共晶,使铜产生热脆;而脆性的铋呈薄膜状分布在晶界时,又使铜产生冷脆。磷能显著降低铜的导电性,但可提高铜液的流动性,改善焊接性。适量的铅、碲、硫等能改善可切削性。紫铜退火板材的室温抗拉强度为22~25公斤力/毫米<sup>2</sup>,伸长率为45~50%,布氏硬度(HB)为35~45。

黄铜以锌为主要合金元素的铜基合金,因常呈黄色而得名。黄铜色泽美观,有良好的工艺和力学性能,导电性和导热性较高,在大气、淡水和海水中耐腐蚀,易切削和抛光,焊接性好且价格便宜。常用于制作导电、导热元件,耐蚀结构件,弹性元件,日用五金及装饰材料等,用途广泛。

白铜可分为简单白铜和复杂白铜两类。按用途又可分为结构白铜和精密电阻合金用白铜。在结构白铜中,最常用的是B30、B10和锌白铜,另外,还有铝白铜、铁白铜和铋白铜等。典型白铜的成分和性能见表2。B30在白铜中耐蚀性最强,但价格较贵。铝白铜的性能同B30接近,价格低廉,可作B30的代用品。锌白铜于15世纪时就已在中国生产使用,被称为“中国银”,所谓镍银或德银也属此类锌白铜。这种合金具有高的强度和耐蚀性,弹性也较好,外表美观,价格低廉。在精密电阻用白铜中,重要的有BMn 3-12锰铜、BMn 40-1.5康铜、BMn 43-0.5考铜以及以锰代镍的新康铜(又称无镍锰白铜,含锰10.8~12.5%、铝2.5~4.5%、铁1.0~1.6%)。这类合金具有高的电阻率和低的电阻率温度系数,适于制作标准电阻和精密电阻元件。康铜和考铜的热电势高,还可用作热电偶和补偿导线。

青铜除黄铜和白铜外,其余的铜合金都称为青铜。青铜前面常冠以主要合金元素的名称,如锡青铜、铝青铜、铍青铜、钛青铜等。用量最大的是锡青铜和铝青铜。强度最高的是铍青铜。与黄铜相比,青铜具有更高的力学性能和耐蚀性,但价格较贵。与白铜相比,青铜的力学性能较高,但在某些条件下,耐蚀性不如白铜。在铜合金中青铜的综合性能较好,常用于制造耐蚀性能好和强度高的零件、耐蚀弹性元件、导电和抗蠕变性能好的零件等。

## 钨铜性能及用途

钨和铜组成的合金。常用合金的含铜量为10%~50%。合金用粉末冶金方法制取,具有很好的导电导热性,较好的高温强度和一定的塑性。在很高的温度下,如3000℃以上,合金中的铜被液化蒸发,大量吸收热量,降低材料表面温度。所以这类材料也称为金属发汗材料。钨铜合金有较广泛的用途,主要是用来制造抗电弧烧蚀的高压电器开关的触头和火箭喷管喉衬、尾舵等高温构件,也用作电加工的电极、高温模具以及其他要求导电导热性能和高温使用的场合。

业务专员一：刘小姐

联系方式：18998070426

QQ：1649180758

W60钨铜物理特性 W60钨铜直销厂家