

## 双螺杆挤出机桌面型

产品名称	双螺杆挤出机桌面型
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

## 产品详情

### 双螺杆挤出机桌面型

双螺杆挤出机是在单螺杆挤出机基础上发展起来的，由于具有良好的加料性能、混炼塑化性能、排气性能、挤出稳定性等特点，已经广泛应用于挤出制品的成型加工。

双螺杆挤出机由传动装置、加料装置、料筒和螺杆等几个部分组成，各部件的作用与单螺杆挤出机相似，其结构如《双螺杆挤出机结构示意图》所示。与单螺杆挤出机的区别之处在于双螺杆挤出机中有两根平行的螺杆置于“ ”形截面的料筒中。

用于型材挤出的双螺杆挤出机通常是紧密啮合且异向旋转的，虽然少数也有使用同向旋转式双螺杆挤出的，一般在比较低的螺杆速度下操作，约在10 r/min。高速啮合同向旋转式双螺杆出机，用于配混、排气或作为连续化学反应器，这类挤出机螺杆速度范围为300-600r/min。非啮合型挤出机用于混合、排气和化学反应，其输送机理与啮合型挤出机大不相同，比较接近于单螺杆挤出机的输送机理，虽然二者有本质上的差别。 [2]

工作原理编辑 播报

从运动原理来看，双螺杆挤出机中同向啮合和异向啮合及非啮合型是不同的。

### 1、同向啮合型双螺杆挤出机

这类挤出机有低速和高速两种，前者主要用于型材挤出，而后者用于特种聚合物加工操作。

(1) 紧密啮合式挤出机。低速挤出机具有紧密啮合式螺杆几何形状，其中一根螺杆的螺棱外形与另一根螺杆的螺棱外形紧密配合，即共轭螺杆外形。

(2) 自洁式挤出机。高速同向挤出机具有紧密匹配的螺棱外形。可将这种螺杆设计成具有相当小的螺杆间隙，使螺杆具有密闭式自洁作用，这种双螺杆挤出机称为紧密自洁同向旋转式双螺杆挤出机。

### 2、异向啮合型双螺杆挤出机

紧密啮合异向旋转式双螺杆挤出机的两螺杆螺槽之间的空隙很小(比同向啮合型双螺杆挤出机中的空隙小很多)，因此可达到正向的输送特性。

### 3、非啮合型双螺杆挤出机

非啮合型双螺杆挤出机的两根螺杆之间的中心距大于两螺杆半径之和。