

振动给料机

产品名称	振动给料机
公司名称	河南百灵机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市高新技术开发区里堂街81号
联系电话	0371-67996080 15188318787

产品详情

振动给料机

主要用途：振动给料机在工和过程中可把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地送入受料装置，在砂石生产线中可为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分。广泛应用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。

振动给料机按其结构和用途可分为三种类型：振动给料机GZD型、振动给料机ZSW型、振动给料机GZZ型。

GZD型

GZD型振动给料机工作原理：

GZD型振动给料机主要由振动机架、振动电动机、弹簧、支承座及耐磨衬板等组成。由于振动电动机的启动，使机架在支承弹簧上作强制振动，物料则以此振动为动力，在料槽上作滑动及抛掷运动，从而使物料前移而达到给料目的。

结构简单、喂料均匀，连续性能好，激振力可调；随时改变和控制流量，操作方便；偏心块为激振源，噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象；若采用封闭式机身可防止粉尘污染振动平稳、工作可靠、寿命长；可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；振动电机为激振源，噪声低、耗电小、调节性能好，无冲料现象。结构简单、运行可靠、调节安装方便、重量轻、体积小、维护保养方便，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。振动给料机结构简单，操作方便，不需润化，耗电量小；可以均匀地调节给矿量；因此已得到广泛应用。一般用于松散物料。根据设备性能要求，配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力，按制造厂要求，仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之一，物料的流动速度控制在6-18m/min.对给料量较大的物料，料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板；为不影响给料机的性能，拦矿板不得固定在槽体上。为使料仓能顺利排出，料仓后壁倾角最好设计为55-65度。

用途：

振动给料机可把块状、颗粒状物料从料仓中均匀、连续地喂料到受料装置中。在砂石生产线中可为破碎机连续均匀地喂料避免破碎机受料口的堵塞

。专为破碎筛分中粗破碎机前均匀输送大块物料设计。振动给料机采用双偏心轴激振器的结构特点，保证设备能承受大块物料下落的冲击，给料能力大。在生产流程中可以把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地给到受料装置中去，从而防止受料装置因进料不均而产生死机的现象，延长了设备使用寿命。给料机可分为钢板

结构和篦条结构，钢板结构的给料机多用于砂石料生产线，将物料全部均匀地送入破碎设备；篦条结构的给料机可对物料进行粗筛分，使系统在配制上更经济合理，在破碎筛分中已作为必不可少的设备。