

辊轮模温机 水热式模温机-成都珞石

产品名称	辊轮模温机 水热式模温机-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

辊轮模温机采用导热系数高的导热介质，使模具内多余的热量能在极短的时间内散发出去。随着国内经济的快速发展，现在很多厂家都在使用温控机，但是我们应该如何合理的水热式模温机呢？

首先，接好电路后，不要急着给温控器加热。我们应该启动循环泵，让系统中的介质先循环。这样做的目的是先稳定自动温控系统中的压力，因为只有稳定的压力，才有稳定的温度，稳定的温度，生产出来的产品各方面的性能才会稳定。

压力稳定后，我们需要开始加热。加热时，我们不需要立即调整工艺温度，应该慢慢增加它。当然，这里的意思并不是说辊轮模温机升温慢。控制器显示的温度是100度，我们的工艺温度是200度，我们先把温度调到150度左右，当温度升到130度左右，我们调到180度，当温度升到160度，我们在200度，这是一个循环和渐进的过程。为什么一定要这样？因为如果我们一下子把温度调到高温，会对电器部分造成一定的损坏，所以采用这样的加热方式比较合理。