

# 珠宝展柜

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 珠宝展柜                      |
| 公司名称 | 山东富邦广告有限公司                |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 济南市解放路30-1号               |
| 联系电话 | 0531-86080688 18660186037 |

## 产品详情

- 烤漆展柜从原材料到具备使用性,一般要经历十个步骤。
- 第一，下料成型：根据施工图，把板材等进行裁剪，然后钉装成型；
- 第二，防火、防潮处理：不喷漆位置涂刷两遍防火涂料；为了防止漆面起鼓，先在需要做漆面的地方做防潮处理（喷封闭底漆）；
- 第三，修补处理：修补裂纹、残缺、钉子眼，待修补材料干透后进行打磨，如修补效果不是很理想，需要修补第二次、第三次；
- 第四，满刮腻子：在需要做漆面的地方满刮腻子，待腻子干透后进行打磨，要求较高的展柜一般做三遍腻子；
- 第五，底漆处理：喷涂底漆，干透后进行打磨，底漆的遍数与展柜的品质要求有关，化妆品的展柜一般做六遍底漆；
- 第六，面漆处理：喷涂面漆，干透后进行打磨，品质高的展柜一般要三遍面漆；
- 第七，漆面烘烤：喷完面漆后，根据设定的温度和时间进行恒温烘烤，如果气温过低，做腻子和底漆的过程中也需要进行烘烤；
- 第八，晾漆处理：烘烤完以后，不能马上出货，需要晾漆一定的时间才能出货；
- 第九，工厂组装：之所以叫工厂化生产，主要是在工厂之中把展柜组装到80%，能在工厂做的事绝不去现场做，既提高了效率又能保证质量；
- 第十，现场安装：展柜到现场基本没有大规模的活了，主要是接电、连接、固定、清洁等。

