

重庆酿酒设备 重庆白酒蒸馏设备厂家

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 重庆酿酒设备 重庆白酒蒸馏设备厂家 |
| 公司名称 | 成都市火速生物科技研究所 |
| 价格 | 1.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 四川省成都市武侯区武侯大道文昌段46号 |
| 联系电话 | 86-02869191531 |

产品详情

该酿酒设备为家用或小产量酒坊量身定做！

1.采用蒸汽恒温蒸馏，以此保证酒质纯正！业内人士都知道，酒黏里含有部分非有益物质，这类物质严重影响酒质，甚至有毒！而这类物质通常沸点高于100℃！所以蒸汽恒温蒸馏体现出其绝对优势！杜绝这类物质高温沸腾蒸馏进入白酒！

2.该设备采用加厚型304不锈钢流水线生产制作，生产工艺精湛，设备不单外观漂亮，更体现内在的品质保证。

3.该设备采用甄桶和冷凝器均采用水封槽设计，更强的气密性。

4.本设备采用蒸汽室和甄桶分离设计，且内部设计高效热能转换器。不管你采用什么能源均充分利用热能，比以前的设备蒸馏效率得到了大大的提高。

5.本设备设计了专业酒厂设备才有的陶瓷过滤系统，让生化过滤在蒸馏过程中就保证了你的酒质纯清优质。

6.本设备设计了串蒸功能对专业酒坊或酿酒爱好者酿造高品质的多原料组合串蒸提供了有效的保障。

7.比以前的设备改进了蒸汽内喷结构，采用专业设备的双内喷管路供气，环形底部自动旋转内喷，利用低压蒸汽内喷动力实现了全自动搅拌，让发酵液蒸馏过程更均匀，出酒率更高，品质更好。

8.提升了以往设备的配件品质，液位计阀等配件采用全不锈钢高档配件。

免除了传统酿酒的繁琐工序，高效节能，快速省时。生产过程中，酒度在30~80度之间可自由调控掌握，其一次性产出的优质白酒，品质醇、口感好。用该机酿酒效益可观：生产成本为1.6元/公斤，市场售价5~8元/公斤，增值3~5倍；如结合酒糟养猪，利润更可观。

二、性能特征

- 1、设备先进：采用优质加厚型不锈钢制造，环保节能，经久耐用。
- 2、产酒率高：每百公斤大米可产50度白酒90公斤左右（玉米、高粱产50度酒75公斤以上）。
- 3、品质好：克服了酒质浑浊、邪杂味高、容易上头等缺点。
- 4、工艺简单：原料不需蒸煮，一人即可生产，大大节省了成本。

联系方式：

QQ：2308142957

电话：028-69165157

手机：15208271483

地址：四川省成都市武侯大道文昌段46号