

沁阳数控机床维修，加工中心报警故障找郑州明川上面服务 发那科三菱西门子

产品名称	沁阳数控机床维修，加工中心报警故障找郑州明川上面服务 发那科三菱西门子
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

中断点再启作用分为 5 种寻找再起点方法

i. 号码寻找：根据客户输入数控程序号码，开展崩刀点寻找。

ii. 编号寻找：根据客户输入数控程序 N 编号，开展崩刀点寻找。

iii. 断行寻找：依据系统软件记载的崩刀点，开展崩刀点寻找。

iv. M 码寻找：依据使用人输入 M 码，开展崩刀点寻找。

v. T 码寻找：依据使用人输入 T 码，开展崩刀点寻找。

2. 寻找在指定位置以后，按住运行生产加工开始启动中断点部位还原姿势，系统将挪动至崩刀点上边。

3. 崩刀点上边相对高度由用户主要参数 8052 号开展设置。

4. 移到崩刀点上边后重新按住运行生产加工，便可开始启动程序流程生产加工姿势。

5. 常见问题：

i. 应用中断点再启以前，务必确定设备早已转过起点，不然作用没法起效(找不着设置的崩刀点)。

ii. 应用中断点再启时，需要把实际操作模式转换成全自动(MEM)方式。

3.3. 档案保管

作用途径：编写群聊 > 档案保管

该功能就是用来智能管理系统里的数控程序，关键分为三大部分

3.3.1. 删掉 / 改名 / 拷贝

-

删掉：用于删除系统内所具有的数控程序。档案所选择的方法有单选题、选取与都选三种方式

-

改名：将系统中所选择的数控程序开展文件夹名称重命名。

-

拷贝：将所选择的数控程序拷贝成一个新的档案资料，拷贝的时候需要对一个新的数控程序开展取名。

-

都选：选择系统中全部数控程序。

-

撤销都选：撤销所选择中的所有数控程序。