

伺服电机撞击损坏，外壳风扇配件销售维修洛阳一站式维修服务站

产品名称	伺服电机撞击损坏，外壳风扇配件销售维修洛阳一站式维修服务站
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

赔偿群聊

此群聊主要是用于开展平面坐标设置、刀具补偿设置、全自动换刀、分**能和数控刀应用设置的一部分。此群聊

全部功能键如下所示列出：

刀具管理：开展数控刀片长短赔偿与磨损偿还的有关设置，即设置刀具补偿表。

教育键入：将相匹配径向的机器座标设入所选的平面坐标中。

相对性消除：开展相对坐标的消除。

分中作用：通过搜寻零件加工边沿，设置系统软件平面坐标的起点位子。

全自动换刀：根据页面中所设置的主要参数进行实时换刀作用，详尽使用说明书请见 3.5。

排刀设置：设置排刀数控刀所使用的主要参数，详尽使用说明书请见 3.6.1。

竹笠数控刀：设置竹笠数控刀所使用的主要参数，详尽使用说明书请见 3.6.2。

木工排钻设置：设置木工排钻数控刀的偏移，详尽使用说明书请见 3.6.3。

2.4. 确诊群聊

此群聊主要是用于查询系统警告、警报器、PLC 阶梯图、IO 点情况、系统数据与实际操作过程。此群聊所

有功能键如下所示列出：

警报器：显示设备现阶段警报器情况。

警示：显示设备现阶段警示情况。

阶梯图：显示设备现阶段运转的 PLC 阶梯图。

IOCSA：显示信息现阶段系统软件 PLC 内部使用的 I、O、C、S、A 各点情况。

记时记数：显示信息现阶段系统软件 PLC 内部使用的计时器与电子计数器情况。

系统数据：表明现阶段系统内有关信息，现阶段给予机械设备座标、伺服电机标值、伺服电机误差、起点

栅格数据量、系统软件*后导出指令与主轴伺服电机值。

警报器过程：显示设备以前所发生的警报器全过程。

实际操作过程：表明客户操作系统的有关操作流程。

2.5. 维护保养群聊

此群聊主要是用于设置控制参数、一键备份、系统更新、IO 点设置、互联网设置、语种设置与迅速还原。此群聊全部功能键如下所示列出：

客户主要参数：设置 PLC 编写功能性的主要参数，详尽使用说明书请见 5.1。

互联网设置：设置系统软件和外部设备联网使用的 IP 有关信息。

身份变动：开展客户等级变动，等级 3 登陆密码默认 7777。

硬件配置触点：设置系统和 I/O 主控板的相匹配详细地址与表明现阶段 I/O 使用情况。

此功能键需切换成等级 5 才出现。

主要参数：设置系统软件内设规范主要参数，比如：生产加工实际效果调节、硬件配置应用情况、往复运动作用....等，

详尽使用说明书请见 5.2。

备份数据：进行全面的数据库备份实际操作，详尽使用说明书请见 3.7。