

导热凝胶公司 导热凝胶 中安智信

产品名称	导热凝胶公司 导热凝胶 中安智信
公司名称	河北中安智信新型材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区安居路7号院5号楼
联系电话	13383620939 13383620939

产品详情

导热橡胶的方法

- 1、先用高纯度溶剂，如：高纯度C₂H₅OH或CH₃COCH₃和无绒布如：擦镜头用的布，清洗CPU重要的和散热器表面，一个指纹可能会厚达0.005英寸左右。（但只要保持表面干净无油即可）。
- 2、确定散热片上与CPU接触的区域，在区域中间挤上适量的导热硅脂。
- 3、用干净的工具如：剃刀片或卡边，干净的小刀挑起少许导热硅脂，转移到CPU重要的一角，注意只要一小块就可以了，差不多半粒米大小。

作用

将手指套入塑料袋，然后用手指涂抹散热器底端的导热硅脂，直到导热硅脂均匀布满整个CPU接触的区域，可使用顺时针和逆时针涂抹方式，可保证导热硅脂填满散热器底端的缝隙及不平的地方。注意不要直接用手指涂抹。

用无绒布将散热器底端的导热硅脂擦去，这时可以看到散热器底端涂过导热硅脂的地方与其他区域颜色不一样，说明导热硅脂已经均匀填补了底座的缝隙。

运用剃刀片或其他干净的工具，从CPU重要的一部分的一角开始，导热凝胶价格，把导热硅脂均匀涂满整个很重要的部分，待接触的表面越平导热硅脂的需求越薄，对于普通的散热器底面，导热硅脂厚度大约为一张普通纸的厚度0.003~0.005英寸，如果散热器底面光亮平整，导热凝胶，那么导热硅脂可以薄到半透明状。扣好扣具即可，完成收工。

影响导热硅胶片导热系数的因素

主要基材为硅胶，导热凝胶厂家，通过添加金属氧化物等各种辅材经过特殊工艺合成的一种导热介质材料，以下是关于影响导热硅胶片导热系数因素的具体介绍

1.聚合物基材材料的种类和特性：基材材料的导热系数越高，填料在基本的分散性就越好，他们之间的结合程度也就越好，因此导热硅胶片的导热性能就会更好

2.填料的种类：填料的导热系数越高会直接影响硅胶片的导热系数好坏

3.填料的含量：填料高分子的分布情况决定导热硅胶片导热性能的好坏，当填料含量较小时，起到的导热效果不明显；当导热网链的方向与热流方向一致时，导热性能很好。因此，导热填料的量存在着某一临界值。

4.填料的形状：容易形成导热次序的通路为晶须-纤维状-片装-颗粒状，填料越容易形成导热通路，导热性能就会越好。

5.填料与基材材料界面的结合特性：填料与基材的结合程度越高，导热凝胶公司，导热性能越好，选用合适的偶联剂对填料进行表面处理，导热系数可提高10%~20%

导热凝胶公司-导热凝胶-中安智信由河北中安智信新型材料科技有限公司提供。河北中安智信新型材料科技有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，河北中安智信一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。