

纳米喷镀 鼎益科技，鼎益真空 珠海纳米喷镀

产品名称	纳米喷镀 鼎益科技，鼎益真空 珠海纳米喷镀
公司名称	肇庆市鼎益科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省肇庆市高要区金渡镇世纪大道西南侧300米
联系电话	13925536251 13925536251

产品详情

真空镀膜机该如何维护

下面详细介绍一下真空镀膜机维护技巧：

1、扩散泵在重新开机前，要注意检漏工作。

扩散泵连续使用6个月以上，抽速明显变慢，或操作失当，充入大气，拆去联结水管，卸下电炉盘，将一级喷嘴拧出，先用将泵腔及泵胆清洗一遍，再用洗衣粉兑水清洗一遍，然后用清水*清洗干净，待水份挥发干以后，装好泵胆，加入新扩散泵油，并装回机体，接好水管，纳米喷镀技术，装好电炉盘，便可以重新开机。

方法是：启动维持泵，关好大门，数分钟后，纳米喷镀原料，观察扩散泵部分真空度是否达到 6×10 帕，否则要进行检漏。检查联接处是否装密封胶圈，或压坏密封圈。排除漏气隐患后方可加热，否则扩散泵油会烧环，无法进入工作状态。

2、当粗抽泵(滑阀泵，珠海纳米喷镀，旋片泵)连续工作一个月(雨季减半)，需更换新油。

方法是：拧开放油螺栓，放掉旧油，再将泵启动数秒，使泵内的旧油*排放出来。拧回放油螺栓，加入新油至额定量(油视镜观察)。连续使用半年以上，纳米喷镀，换油时应将油盖打开，用布擦干净箱内污垢。

3、真空镀膜设备每完成200个镀膜程序以上，应清洁工作室一次。

方法是：用(NaOH)饱和溶液反复擦洗真空室内壁，(注意人体皮肤不可以直接接触溶液，以免灼伤)目的是使镀上去的膜料铝(AL)与NaOH发生反应，反应后膜层脱落，并释放出氢气。用清水清洗真空室和用布沾清洗精抽阀内的污垢。

磁控溅射镀膜机

直流磁控溅射镀膜设备 磁控溅射镀膜机

中频磁控镀膜机

屏蔽膜电镀设备

中频溅射镀膜机

磁控真空镀膜机

磁控真空电镀设备

磁控溅射电镀设备

PVD真空镀膜设备

磁控蒸发镀膜设备

功能型PVD镀膜机

环保真空电镀设备

磁控蒸发双用镀膜机

PVD磁控溅射镀膜机

直流磁控溅射镀膜设备

直流磁控溅射镀膜机-真空镀膜设备磁控溅射镀膜设备

用高能粒子轰击固体表面，固体表面的原子、分子与入射的高能粒子交换动能后从固体表面飞溅出来的现象称为溅射。溅射出来的原子具有一定的能量，它们可以重新沉积凝聚在固体基片表面上形成薄膜，称为溅射镀膜。通常是利用气体放电产生气体电离其正离子在电场作用下高速轰击阴极靶材击出阴极靶材的原子或分子，飞向被镀基片表面沉积成薄膜。

TiN（氮化钛）涂层

TiN是一种通用型PVD涂层，具有较高的是相当稳定的化合物，可以提高刀具/工具硬度并具有较高的氧化温度。该涂层用于高速钢切削刀具或成形工具可获得很不错的加工效果。

氮化钛涂层及其烧结体具有令人满意的金黄色，可作为代金装饰材料，具有很好的仿金效果、装饰价值，并具有防腐、延长工艺品的寿命。图层种类涂层颜色涂层厚度纳米硬度摩擦系数应用温度TiN金黄色1-5 μm2300HV0.3(对钢材)600 主要特点标准涂层，通用性很好，有较高的氧化温度，

在中低速及切削阻力较小的切削加工、冲压、注塑模具及零部件等方面有广泛应用。应用范围1.精密模具：镜面模具、注塑模具、冲压模具、拉伸成型模具、剪切冲头及各类模具部件，如滑块、顶针等

2.切削刀具：钻头、铣刀、丝锥、滚齿刀、刨齿刀、剃齿刀、拉刀、圆锯片、舍弃式刀片等刃具

3.量具：游标卡尺、卡规、量规、塞规、千分尺等

4.汽车工业：活塞环、柱塞等

纳米喷镀-鼎益科技，鼎益真空-珠海纳米喷镀由肇庆市鼎益科技有限公司提供。肇庆市鼎益科技有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鼎益科技，鼎益真空一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邓工。