

非金属方形补偿器生产厂家

产品名称	非金属方形补偿器生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 由于不同类型的波纹补偿器补偿形式不同.主要有轴向.横向.角向以及组合补偿方式.对同时存在多种位移的波纹补偿器.要对其各种位移进行合成.求出总等效轴向位移.检测是对总等效轴向位移而言.也就是说.波纹补偿器公称位移的检测是对总等效轴向位移检测.通用类波纹管的公称位移.实际上就是波纹管给定的名义位移变形的能力.对于用波纹管制成的膨胀节(补偿器).补偿器而言.通常称为补偿量.反映了波纹管吸收系统位移的能力.表示在一定条件下.产品所具有的补偿能力.波纹管在正常工作时.要吸收系统位移而产生位移变形.同时还要保证一定次数的正常安全工作位移循环次数.因此波纹管在设计时.根据每一个波可以承受的位移大小.设计有一定的波纹数.当每个波都在均匀地承受位移载荷.没有局部超负荷时.波纹管可以正常的工作.设计合理时.

补偿器是指在波纹管的外面加一层保护层。一般用于地埋管道中。

一般套筒补偿器安装方法

- 1、套筒式补偿器在安装应妥善保管，防止日晒雨淋和沙尘污染。
- 2、安装时应检查补偿器的型号规格与设计是否一致，产品表面应无碰伤，压坑，严重锈蚀等影响产品质量的缺陷。
- 3、对一次性补偿器成品总长度与样本一致时，不必再拉伸或压缩，如在伸缩总管上的安装标线有变动时，应调准后再进行安装
- 4、对双向无推力补偿器，必须筒图中所注的介质流向安装，当介质为蒸汽时，以免补偿器内形成气塞。为保障补偿器两个方向的补偿量相等，设计时一定将双向补偿器布置在两个固定点中间。
- 5、与补偿器两端相焊接的管段必须进行破口处理，焊后按要求进行水压试验（试压时应予旋紧填料室两端螺栓无泄露为止）。运行24小时后，必须将填料室两端螺栓再紧一次。
- 6、为保证管道无侧向位移，只沿轴向伸缩，在伸缩管侧装导向支架。当补偿器两侧均有轴向位移时，则两侧都应装导向支架，保证轴向位移对补偿器偏心度正负（+ - ）不超过一度。

7、补偿器的保温防水的结构可与管道相同，但对伸缩段不可产生约束力。

8、特殊情况另商洽。