

江门铜管扩口实验测试 压扁实验检测

产品名称	江门铜管扩口实验测试 压扁实验检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

江门铜管扩口实验测试 压扁实验检测

扩口试验项目：

是检验金属管端扩口工艺的变形性能一种方法。在进行扩口试验时，将具有一定锥度（如1：10，1：15等）的顶芯压入金属管试样一端，使其均匀地扩张到有关技术条件规定的扩口率（%），然后检查扩口处是否有裂纹等缺陷，以判定合格与否。

试验标准

样品要求

1. 试样长度取决于顶芯的角度，当顶芯角度等于或小于 30° 时，试样长度 L 应近似为 $2D$ ；当顶芯角度大于 30° 时，试样长度 L 应近似为 $1.5D$ 。如果在扩口试验后剩余的圆柱部分长度不小于 $0.5D$ 时，可以使用较短的试样。

2. 试样的两端面应垂直于管子轴线。试验端的棱边允许用锉或其他方法将其倒圆或倒角。

3. 试验焊接管时，可以去除管内的焊缝余高。

GB/T 242-2007

1. 试验一般应在 $10 \sim 35$ 的室温范围内进行。对要求在控制条件下进行的试验，试验温度应为 23 ± 5 。

2. 平稳地对圆锥形顶芯施加力使其压入试样的轴线一致。

3. 允许润滑顶芯，在试验期间顶芯不应相对于试样转动。

压扁试验项目：

压扁试验，是用以检验金属管压扁到规定尺寸的变形性能，并显示其缺陷的一种试验方法。

在进行压扁试验时，将试样放在两个平行板之间，用压力机或其他方法，均匀地压至有关的技术条件规定的压扁距（用管子外壁压扁距或内壁压扁距，以毫米表示），检查试样弯曲变形处，如无裂缝、裂口或焊缝开裂，即认为合格。

压扁试验原理是垂直于金属管纵轴线方向对规定长度的试样或金属管端部施加力进行压扁，直至在力的作用下两压板之间的距离达到相关产品标准所规定的值；如为闭合压扁，试样内表面接触的宽度应至少为标准试样压扁后其内宽度的1/2。

压扁试验标准：

压扁试验样品要求：

1.试样长度应不小于10mm，但不超过100mm，试样的棱边允许用锉或其他方法将其倒圆或倒角。

2.如要在—根全长度管的管端进行试验时，应在距管端面为试样长度处垂直于管纵轴线切口，切割深度至少达外径的80%。