

环保高温锡条,环保常温锡条,环保助焊剂

产品名称	环保高温锡条,环保常温锡条,环保助焊剂
公司名称	东莞市东鑫泰焊锡材料
价格	12.00/公升
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇横滘工业区
联系电话	87068286

产品详情

东鑫泰锡条是在使用高纯度金属及严格品管条件下生产而成，在制程中添加抗氧化成份排除焊锡中氧化物之形成，锡渣的产生率降到最低，永焊锡条都符合甚至超越J-STD-006 & JIS-Z-3282AR的标准要求。

本公司專業生產無鉛環保焊錫:無鉛錫錠、純錫錠、電解錫錠、錫塊、錫條、錫絲、錫粒、錫球、錫棒、無鉛環保助焊劑、無鉛電子零件、無鉛電子化工產品系列、本公司所有產品通過SGS認證，執行標準：ROHS，SONY。全球超過2億的電子產品的電路板承載本公司的無鉛環保助焊劑。全世界將近100億的線材產品使用東泰的助焊劑。东鑫泰电子科技有限公司无铅焊锡条:

化学成分:

编号	合金组分	化学成分 (重量%)								
		Sn	Ag	Cu	Sb	Bi	Zn	As	Pb	Al
Sn99.95	Sn	99.95	<0.01	<0.004	<0.014	<0.006	<0.0008	<0.003	<0.01	<0.0008

DXT610-B	Sn-Ag3.0-Cu0.5	余量	3.0 ± 0.3	0.5 ± 0.2	<0.05	<0.05	<0.005	<0.01	<0.1	<0.005
DXT620-B	Sn-Ag0.3-Cu0.7	余量	0.3 ± 0.05	0.7 ± 0.2	<0.05					
DXT807-B	Sn-Cu0.7	余量	<0.01	0.7 ± 0.2	<0.05					
DXT635-B	Sn-Ag3.5	余量	3.5 ± 0.3	<0.08	<0.05					
DXT950-B	Sn-Sb5	余量	<0.01	<0.08	5.0 ± 0.5					
DXT558-B	Sn-Bi58	余量	<0.01	<0.08	<0.05	58 ± 0.5				

其他合金

按照客户要求生产

基本技术参数:

合金组分	比重 (g/cm3)	熔点()	抗拉强度(Mpa)	延伸率 (%)	推荐焊接温度 ()	用途及
Sn	7.3	232	20	43	250~280	使用Sn-Cu焊料，焊槽内
Sn-Ag3.0-Cu0.5	7.5	217~219	48	32	245~280	主流焊接材料。焊接
Sn-Ag0.3-Cu0.7	7.3	219~222	/	/	245~280	主流焊接材料。焊接
Sn- Cu0.7	7.3	227	30	45	250~280	主流无铅焊料。性价比
Sn-Ag3.5	7.5	221	38	33	245~280	焊接性能好
Sn-Sb5	7.3	240	39	50	260~280	低成本焊接材

Sn-Bi58	8.7	138	76	18	150~170	低温焊接，用于
---------	-----	-----	----	----	---------	---------