

施耐德伺服驱动器现场报610F故障排查维修

产品名称	施耐德伺服驱动器现场报610F故障排查维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	500.00/件
规格参数	施耐德:Schneider
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

施耐德伺服驱动器维修

1、示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出

故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)。

处理方法：可以用直流电压表检测观察。

2、电机在一个方向上比另一个方向跑得快

故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。

故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

故障原因：偏差电位器位置不正确。

处理方法：重新设定。

3、电机失速

故障原因：速度反馈的极性搞错。

处理方法：

- a、如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以)
- b、如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。
- c、如使用编码器，将驱动器上的ENCA和ENCB对调接入。
- d、如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

Schneider伺服电机维修常遇到一些什么问题。1，伺服电机轴承过热的原因有哪些电机本身：1) 轴承内外圈配合太紧。2) 零部件形位公差有问题，如机座、端盖、轴等零件同轴度不好。3) 轴承选用不当。4) 轴承润滑不良或轴承清洗不净，润滑脂内有杂物。

5) 轴电流。使用方面：1) 机组安装不当，如电机轴和所拖动的装置的轴同轴度一合要求。2) 皮带轮拉动过紧。3) 轴承不好，润滑脂不足或超过使用期，发干变质。2，伺服电机三相电流不平衡的原因是什么1) 三相电压不平衡。

3，怎么控制伺服电机速度快慢伺服电机是一个典型闭环反馈系统，减速齿轮组由电机驱动，其终端（输出端）带动一个线性的比例电位器作位置检测，该电位器把转角坐标转换为一比例电压反馈给控制线路板。

4，观察电机运转时碳刷与换向器之间是否产生火花及火花的程度进行维修1、只是有2~4个极小火花。这时若换向器表面是平整的。大多数情况可不必修理；2、是无任何火花。无需修理；3、有4个以上的极小火花，而且有1~3个大。

Schneider伺服常见报警代码：

2300、2301、3100、3200、3201、3202、3206、3300、4100、4101、4200、4300、4301、4302、4303、4304、4402、4403、4404、5101、5102、5200、5201、5202、5203、5204、5206、5207、5430、5431、5432、5433、5434、5435、5436、5437、5438、5439、543E、543F、5441、5442、5443、5444、5445、5446、5447、5448、5449、544A、544C、544D、544E、544F、5451、5452、5453、5454、5455、5456、5457、5462、546C、5600、5603、6102、6103、6104、6105、6106、6107、6108、

6109、610A、610D、610E、610F、7100、7110、7111、7120、7121、7122、7124、7129、712C、712D、712F、7132、7134、7135、7136、7137、7138、7139、7200、7320、7321、7327、7328、7329、7330、7331、7335、733F、7340、7341、7342、7343、7344、7345、7346、7347、7348、7349、734A、734B、734C、734D、734E、7623、7701、7702、7703、7704、7705、7706、7707、7708、7709、770A、、、、、、