

日本美德龙对刀仪P21测量了数控刀具的刀长和直径 刀面直径5mm，质量稳定

产品名称	日本美德龙对刀仪P21测量了数控刀具的刀长和直径 刀面直径5mm，质量稳定
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	1313.00/件
规格参数	品牌:metrol日本美德龙 型号:TM26D 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。判断适合您自己机床的对刀仪您只需要了解两个基本参数就行，一是您的机器大致适合哪种大小外形尺寸的对刀仪。二是您要知道您机器的控制系统对刀仪接口是常开还是常闭。外形尺寸很好辨别，但是常开常闭就不会识别了。这个时候就需要咨询我们卖对刀仪或者咨询机器厂家。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。metrol日本美德龙由日本东京松桥先生1976创立，工厂在日本都立川市。公司服务全球客户，在零件加工行业、模具制造行业均大量使用。日本马扎克、牧野、小巨人等公司均加装metrol日本美德龙对刀仪和传感器。没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。

对刀仪坏了是可以维修的，情况分为三种。一是自然损坏，没有撞过。这种情况修复比较容易，维修费会有便宜些。二是轻微撞坏，可以修复。价格会稍微贵一点。三是严重损坏，这种情况建议更换新的对刀仪。这样节省了时间成本和高额的维修费。做生意，一定不是利益放第一位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。metrol日本美德龙通过对刀具的检测也能实现对刀具磨损、破损或安装型号正确与否的识别。metrol日本美德龙机内对刀方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置（对刀仪），对刀库中的刀具按事先设定的程序进行测量，然后与参考位置或者标准刀进行比较得到刀具的长度或直径并自动更新到相应的刀具参数表中。

心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。对刀仪对于三坐标数控铣床或三坐标加工中心，相对数控车床或车铣加工中心复杂很多，根据数控程序的要求，不仅需要确定坐标系的原点位置（X0，Y0，Z0），而且要同加工坐标系G54、G55、G56、G57等的确定有关，有时也取决于操作者的习惯。对刀点可以设在被加工零件上，也可以设在夹具上，但是

必须与零件的定位基准有一定的坐标关系，Z方向可以简单的通过确定一个容易检测的平面确定，而X、Y方向确定需要根据具体零件选择与定位基准有关的平面、圆。心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。metrol日本美德龙在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内metrol日本美德龙对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。metrol日本美德龙对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。

深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。metrol日本美德龙对于没有对刀仪的数控机床，每把刀具的偏置值是对每把刀具试切后的工件尺寸进行测量和计算，只有补偿（手动对刀）后才能知道，如果不小心，工件就会报废。更换工具后，将再次执行此工作。可以说，对刀是机床辅助时间*长的工作内容之一。配备对刀仪的机床，对刀后可自动将刀具的偏置值设定到工件坐标系，从而自动建立工件坐标系。这样，可以方便地实现工件坐标值的设定。可以说，对刀仪的使用不仅节省了时间，而且提高了效率。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。

如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。对刀仪的对刀点精度既取决于数控设备的精度，也取决于零件加工的要求，人工检查对刀精度以提高零件数控加工的质量。尤其在批生产中要考虑到对刀点的重复精度，该精度可用对刀点相对机床原点的坐标值来进行校核。很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。<http://chizhou.11467.com/info/13081913.htm><http://zhengzhou.11467.com/info/12992583.htm><http://hangzhou.11467.com/info/12985716.htm>