

日本京瓷KYOCERA刀具

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 日本京瓷KYOCERA刀具 |
| 公司名称 | 深圳市精联数控刀具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区松岗镇星港城B栋1502室 |
| 联系电话 | 0755-27716550 18664347184 |

产品详情

京瓷CERATIP尚乐特刀具是日本KYOCERA公司以世界最领先的精密陶瓷技术为核心的新一代车削、铣削及数控加工中心上使用的可转位刀具的专业刀具生产厂商，公司以努力不懈的创新精神，加上最先进的材料技术的应用，针对客户的不同需要，本着（更高速、更耐用）的目标，开发了新一代的陶瓷、金属陶瓷、金属陶瓷涂层、硬质合金及硬质合金涂层、金刚石及立方氮化硼等各种类型的刀具，主要产品有内、外圆车削刀具、小零件加工刀具、切槽、切断刀具、车螺纹刀具、钻孔刀具、平面铣削加工刀具、端铣刀具等等。定能满足广大用户的各种加工要求。主要以陶瓷刀具为主，产品主要有外圆、内孔车刀杆，切槽、切断刀杆、刀片，螺纹刀杆刀片（牙刀片）等辅以各种材质适合各种条件加工的ISO一般可转位刀片；及外圆车削刀片，内圆车削、及小零件加工专用、螺纹加工用ISO刀片及钻孔加工专用刀片刀杆等；另外面铣加工及复合加工，京瓷刀具也有其独特之处；京瓷公司的尚乐特系列拥有多种材质满足现代更高要求的金属加工用；目前京瓷公司尚乐特系列主要有涂层硬质合金，涂层微粒硬质合金、硬质合金、PCD及CBN等材质；PCD超微粒金钢石材质刀片主要用于非铁金属；主要用于铝及非铁金属精加工外圆、钻孔切槽等；如尚乐特表示为KPD001、KPD002、KPD010、KPD025材质；CBN材质，主要用于高硬度材料用和铸铁用适合高硬材料的外圆加工高硬小零件的仿形加工及高硬材料的钻孔、切槽加工等；如尚乐特表示为KBN525、KBN10B、KBN25B、KBN51O、KBN65B、KBN900、KBN35N等KBN系列刀片；陶瓷，主要用于高硬度材料及铸铁的低成本加工如氧化铝用KA30氧化铝+氧化钛用的A66N、A65氧化铝用KS500、KS600等材质 瓷金：主要用于金属精加工表面；如尚乐特表示为TN6020、TN30、TN60、TN90、TN100M的TN系列及TC40、TC60等TC系列；耐磨损性能佳主要用于一般钢件加工；PVC涂层瓷金：超微粒PVD涂层瓷金，使刀具寿命更长，加工更稳定，同时能达到较高的表面光洁度，如京瓷尚乐特表示为PV7020、PV30、PV60、PV90等 涂层硬质合金：主要用于金属粗、中加工；共分三大类，一类为CVD涂层、CA系列，如CA4010、CA4115、CA4120、CA5025、CA5505、CA5515、CA5525、CA5535、CA6015系列另有CR系列，如CR7015、CR7025等；主要用于钢件、不锈钢以及铸铁的从精加工、中加工及粗加工；另外还有PVD涂层的PR系列，如PR630、PR660、PR730、PR830、PR905、PR925等PR系列，同样适合钢件及不锈钢的精加工半精加工及粗加工等均有合适材质；PVD涂层微粒硬质合金：主要用于精密加工，有着非常优秀的耐磨性，广泛用于钢件及不锈钢加工；同为样PR系列，如PR915、PR930等；硬质合金：P级精度主要用于粗加工，K级精度主要用于非铁金属、铝、耐热合金、钛合金等相对韧性较佳；如京瓷尚乐特PW30、KW10等。