

# 天水定制耐磨牛津布外卖保温袋,天水手提野餐包防水便当冰包定制

产品名称	天水定制耐磨牛津布外卖保温袋 ,天水手提野餐包防水便当冰包定制
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

## 产品详情

天水定做八角包【产品特点】：具有抗磨损 坚固耐用，不含毒性，生态环境保护，降解，清理，娱乐休闲潮流趋势的一种绿色环保产品。【产品制作工艺】：机器设备缝纫缝制，手提可以用原材料本身或者毛纺织带或消费者特殊原材料，色彩的布料（可以按客户规定定制色彩）

### 天水无纺布保温袋定制

【裁切分切】：布料选好，备好料以后，接下来的工作就是把大卷的布料裁切成一块一块的小布料。布袋有些是有底有侧，相当于一个五边形，有些是无底无侧，两片式结构。依照规格大小，用自动化切料机、切条机分切成咱们需求规格的小块布料。【产品分为】：杂粮袋，月饼袋，茶器袋，水杯袋，茶叶袋，酒袋等。【印刷图案】：简单的图案，一般是采用丝网印刷，丝网印刷成本较低，同时应用广泛，在国内发展比较好，各项技术比较成熟。

如果是复杂的印刷，就需要采用热转移印刷了，印刷时要注意文字、图案的清晰度、丰满度。让布袋能够很明显的突出主题，起到广告宣传的作用。

依据以上参数完成本研究之实验结果显示，不论对何种效果而言，PET印刷之清晰度、舒适度及色彩表现力等品质均为佳，远超过PP及PVC。再以PP及PVC两者相较其品质，PVC次之，PP位居第三，但PVC与PP两者统计结果并未相距太远。其中，以表7-10不同效果印制於不同材质之印刷品质结果显示，除变图效果的色彩表现力、变大变小效果的舒适度、动画效果的舒适度PP优於PVC，及动画效果的色彩表现力PP等於PVC外，其余效果之品质指标PVC均略优於PP。因此综合以上效果来说，本研究得出三种材质之品质优劣排序为PET>PVC>PP。(二)建议 1.根据实验结果之建议

每种光栅板有不同的Pitch值、材料折射率、厚度及视角，因此可表现的效果均不同，制作者必须清楚每种材料特性及可表现佳效果，才能将光栅立体印刷发挥到\*\*。因此，就本研究结果而言将品质分为四等级“\*\*(60分以上)”、“佳(50分-59分)”、“尚可(40分-49分)”、“差(40分以下)”，提供设计者参考，各材质建议设计效果如表十三所示：

2.对後续研究者之建议 由於本文主要在探讨光栅印刷在不同材质印刷品质效果，因此为求三种材质所表现出的效果为相似，在不同材质光栅素材的选择及参数的设定上，仅使三种材质表现视角、观看距离等条件均呈现相似效果之参数进行实验测试，再加以探讨其印刷後之清晰度、舒适

度及色彩表现力等效果。后续研究者可不限於此三种常用的光栅材质，朝更多不同的参数之光栅材质进行印刷品质实验。在材质因素的考量上，本研究仅以表现效果进行探讨，并未涉及材质价格成本、材质应用包装层面等因素，后续研究可考虑将此相关因素列入探讨。在统计方式上，本研究仅以SPSS软体中之一般性描述性统计(Descriptive Statistic)进行分析，了解目前光栅印刷品质之现况，未来，可设定多种变项，进行变项间的差异性检定等，分析不同变项对於光栅印刷的品质是否有影响。此外，除本研究探讨之清晰度、舒适度及色彩表现力之外，亦可多方面分析其他光栅印刷的品质，俾使未来设计光栅立体印刷的设计者在设计时，对於材质及效果的选择能有更多的参考依据。

九、参考文献

- 1.江瑞璋(2005)。2005图像传播科技大奖，2006年1月23日，取自崭新资讯网 <http://www.brainnew.com.tw>。
- 2.范琳娜(2003)。

## 天水定制牛津布保温袋

【产品印刷包装】：生态环境保护水印图片，印刷油墨，数码快印彩色印刷，热转印工艺，热转印墨水，台湾版印刷包装，覆亚膜印刷包装，印刷包装精美

印刷包装清晰，能够做到不退色预期效果（印刷工艺可供消费者选择）

【产品特点】：具有抗磨损坚固耐用，不含毒性，生态环境保护，降解，清理，娱乐休闲潮流趋势的一种绿色环保产品。

## 天水定制冰包

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。天水牛津布工具包定做【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！

行业咨询：国产凹印机的发展得益于引进和学习日本技术，但由于几乎是千篇一律地模仿，在很大程度上限制了我们的视野和思维，如：普遍地认为亚洲水平代表了国际先进水平；中、高速概念长期模糊。行业内广泛地存在盲目自大的现象：经常可见凹印机达到“国际先进水平”的产品广告和成果鉴定报告；缺乏对国际先进水平凹印机特征的真正了解。将色组数量、套筒式印版滚筒结构等作为机器先进性进行推介的比比皆是等。其次，国产凹印机性能虽然在不断提高，但与国际先进水平还有相当大的差距。所有国产机器的可靠性仍有待提高。目前能生产高速凹印机(高机械速度300米/分)的厂家只有两家，占总数的3%。而实际高速凹印机的产量占总量的比例不到1%；生产数量多但价格低。比如，一台高速200米/分、宽1000毫米、8个色组的软包装凹印机价格为250万~300万元，因此价格只是进口设备的1/3~1/5。而速度在150米/分的机器价格则相差很大，几十万元到200万元之间，竞争基本是国内产品，非常混乱。第三，我们企业实力总体还很弱。我们的制造商还只是区域性供应商，我们的产品出口的比例还很小，出口对象还只是一些包装相对落后的国家和地区(国际\*\*制造商的产品70%~80%以上出口)。目前国内凹印机市场被进口设备垄断的局面仍未被打破。在出版、钞票、邮票等领域还是进口凹印机一统天下。