

大连钨钢压头 宏亚陶瓷零件加工 钨钢陶瓷压头

产品名称	大连钨钢压头 宏亚陶瓷零件加工 钨钢陶瓷压头
公司名称	东莞市宏亚陶瓷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼
联系电话	18028992788

产品详情

精密陶瓷零件镜面加工效果，技术加工需要做了哪些工序呢？在这制造过程中又要注意哪些问题呢？

刀柄：买个 85*50的圆棒，材质是普通刚，用车床光外圆，钨钢陶瓷压头，车20MM圆柱30MM高（用于CNC夹持），再反过来光一下表面，再在两个对角钻两个 10孔（用于装车铣刀），注意外孔距至少要在74以上，以能一次铣完整个斜面为准，建议在78左右。在侧面铣两个缺口（用于锁车铣刀）

在陶瓷零件镜面加工开始时刀具在1200克左右，做了一段时间刀直接掉出来.刀具：拿根断了的 10 铣刀，把刀刃部磨掉，留30长，按车刀的方法磨。磨刀是重要的，能不能做出镜面效果就看它的了。刀具前角加倒角，装上机床打转速100反转，用600砂纸磨一下刀刃

氧化锆陶瓷力学性能较好，其作为工程结构材料应用非常广泛。氧化锆陶瓷轴承的使用寿命稳定性高于传统滑动和滚动轴承，更加耐磨、抗腐蚀；氧化锆陶瓷可以制作发动机气缸内衬、活塞环等零件，在降低质量的同时还可以提高热效率；氧化锆陶瓷阀门可以有效代替传统金属合金阀门，尤其是在恶劣的工作环境中，有效降低磨损、提高耐腐蚀性，从而大大提高寿命；氧化锆陶瓷可用于制作刀具，比传统更加锋利，外观精美漂亮等。

纯净的氧化锆陶瓷是白色固体，含有杂质时会显现灰色或淡黄色，添加显色剂还可显示各种其它颜色。纯氧化锆的分子量为123.22，钨钢压头供应商，理论密度是5.89g/cm³，熔点为2715℃。通常含有少量的氧化钨，难以分离，但是对氧化锆的性能没有明显的影响。氧化锆有三种晶体形态：单斜、四方、立方晶相。常温下氧化锆只以单斜相出现，大连钨钢压头，加热到1100℃左右转变为四方相，加热到更高温度会转化为立方相。

氧化铝材料的特性：

由于氧化铝绝缘性(10¹⁵ cm)高，常被用于处理舱的绝缘产品。做为精密陶瓷零件使用时于金属以及树脂材料相比其有比较高的弯曲强度故不易发生弯曲，氧化铝精密陶瓷零件的厚度可实现较薄的形状。

其他领域的推荐用途：

大型氧化铝陶瓷零件（3M以上的陶瓷零件）和中空化陶瓷零件产品（不使用任何粘结剂的管状产品）也可对应，可以应用于直径450mm晶圆制造设备以及G10液晶基板制造设备等需要大型化精密陶瓷零件的领域使用。

大连钨钢压头-宏亚陶瓷零件加工-钨钢陶瓷压头由东莞市宏亚陶瓷科技有限公司提供。东莞市宏亚陶瓷科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东东莞的陶瓷、搪瓷生产加工机械等行业积累了大批忠诚的客户。宏亚陶瓷带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！