

# 宏亚陶瓷零件加工 钨钢压头生产厂家 浙江钨钢压头

产品名称	宏亚陶瓷零件加工 钨钢压头生产厂家 浙江钨钢压头
公司名称	东莞市宏亚陶瓷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼
联系电话	18028992788

## 产品详情

在不同的应用场景中，钨钢陶瓷压头，陶瓷零件烧结时的材料选择非常重要，因为它将决定产品的物理性能，钨钢压头生产厂家，也将影响到产品使用性能，所以在选择何等材料作为精密陶瓷的主要材料时，客户需要充分了解材料的特性。

氧化铝陶瓷零件与氧化锆陶瓷零件的应用案例，我们今天与大家分享几个：

硬质合金金属精密陶瓷零件结合产品：

应用 制药设备

材料 硬质合金

重量 [g] 3.5

公差 [mm]  $\pm 0.001$

特性  $\varnothing 0.025$  mm 孔口

氧化锆陶瓷加工的特点：1.陶瓷被为硬脆材料：硬度大、强度高是陶瓷材料的一个优点，钨钢压头订做，然而又成为陶瓷材料后续加工的大难题。2.陶瓷材料导电性低、化学稳定性高。因此，在进行后续加工时必须考虑陶瓷材料的这些特点，浙江钨钢压头，一般不能使用电加工或者化学刻蚀陶瓷的精加工，依加工能量方式的不同可归纳如下:机械加工、化学加工、光化学加工、电化学加工等加工方式。其中机械方法的加工方法又分为磨料加工、刀具加工，其中磨料加工又分为磨削、超精加工、研磨、超声波加工等方法。根据不同的性能要求，氧化锆陶瓷加工的方法不同。

具有精密孔口形状的流式细胞仪精密氧化锆陶瓷喷嘴

应用 医疗器械，流式细胞仪-细胞分选仪

材料 氧化锆 ZrO<sub>2</sub>

重量 [g] 0.064

公差 [mm] ± 0.003

特性 高精度的空口形状

精密陶瓷喷墨微型喷嘴-氧化铝

应用 工业喷墨设备

材料 三氧化二铝 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 99.7%

重量 [g] 0.009

公差 [mm] ± 0.005

特性 ? 0.03 mm 孔口

宏亚陶瓷零件加工(图)-钨钢压头生产厂家-

浙江钨钢压头由东莞市宏亚陶瓷科技有限公司提供。东莞市宏亚陶瓷科技有限公司是广东 东莞 ,陶瓷、搪瓷生产加工机械的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宏亚陶瓷领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宏亚陶瓷更加美好的未来。