

郑州高频加热设备_高频感应加热设备22年专业研制厂家

产品名称	郑州高频加热设备_高频感应加热设备22年专业研制厂家
公司名称	郑州国韵电子有限公司
价格	42000.00/套
规格参数	
公司地址	河南郑州市高新技术开发区银屏路9号
联系电话	0371-60991929 13676966912

产品详情

刚跟货运公司联系过江苏镇江客户发过来的设备将会在今天到达，上礼拜客户电话咨询：93年购买的设备，使用时间已经将近20年了一些元器件有老化现象出现，但是设备还是很好用，所以问能不能发过来检修保养下，这台3.7kw的[高频加热机_高频感应加热设备](#)是93年生产的老设备，虽说这种机型早都已经不在生产了，取代的是新型[高频加热机_高频感应加热设备](#)应用更广泛、功能更齐全，可还是很愉快的答应发过来尽快检修。我公司是国内最早研制高频加热设备的厂家，依据多年的研究和试验，成功开发研制生产出的一系列[高频加热机](#)，质量稳定可靠，全面的技术支持与服务，使公司系列产品迅速占领市场，销往国内二十多个省市，并出口新加坡、台湾、马来西亚等多个国家和地区，深受客户的赞誉。

为适应不断变化的[高频加热机](#)_高频感应加热设备的行业需求，公司作了大量的技术改进：采用电脑或PLC自动控制，技术先进，设计新颖，高频焊接操作方便，焊接控制准确，运行稳定，焊接效果优良在同类产品中占据绝对优势。

[高频加热机](#)

_高频感应加热设备的型号是根据高频感应加热设备配置功率不同分类：16KW加热电源，26KW高频加热电源，50KW高频感应加热电源，80KW高频感应加热电源、120kw高频感应加热电源等等多种类型。主要性能：加热快，生产率高，工作稳定，可连续24小时工作，自动高频焊接质量高。

[高频加热机_高频感应加热设备](#)

主要采用德国进口IGBT为开关元器件，创新技术与研发水平已达到国际领先地位。具有省电、性能稳定、加热速度快、体积小、安全、环保、适应性强（被加热的工件形状不受限制，感应器量身定做，内部晶体结构不变）、加工质量高等优点。精确控制、操作方便，大幅度提高工效率。

[高频加热机_高频感应加热设备](#)

主要运用以下领域：各种硬质合金车刀、刨刀的焊接；金钢石复合片钻头的焊接；各种截齿、钎头、钻

杆、煤钻头、风钻头等矿山配件的焊接。直径25mm以下圆钢的透热锻造。

260mm盘类、 50mm以下轴类淬火、 35mm以下圆钢的透热锻造。

小型仪表机床导轨淬火。

地质钻头的焊接、气门堆焊。

[高频加热机](#) 高频感应加热设备的主要优点：

- 1、感应加热速度快,效率高。
- 2、省电节能成本低。
- 3、适应性强：能加热各种种样的工件。
- 4、温度及加热时间可精确控制，加工质量高。

[高频加热机](#) 高频感应加热设备的服务宗旨：

公司承担运费、免费试样、定期拜访、质量跟踪、一年保修、终身保养。

公司地址：河南省郑州市高新技术开发区银屏路9号。

联系人：张明国