

安顺锂电池产品流程和标准有哪些

产品名称	安顺锂电池产品流程和标准有哪些
公司名称	深圳市科安检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道新二社区中心路与蚝乡路交汇处同方中心大厦1512（注册地址）
联系电话	13428795094

产品详情

产品详细介绍

UN38.3认证公司，UN38.3认证机构，MSDS,空运，海运，CE认证公司，CE认证检测中心，FCC认证机构，FCCSDOC认证公司，新版FCCID认证公司，ROHS认证公司,ROHS认证实验室

UN38.3认证：运输条件鉴别报告书，全称为：联合国危险品运输实验和标准手册第三部38.3款（针对锂电池安全运输的要求）

（1）为确保运输安全，并满足客户对含锂电池货物的运输需求，根据航协《危险物品规则》的相关规定，制定出可充电型锂电池操作规范,即UN38.3（UNDOT）的测试。根据民航规章要求，公司和机场货物收运部门应对锂电池进行运输文件审查，重要的是每种型号的锂电池UN38.3安全检测报告。即要求锂电池运输前，必须要通过高度模拟、高低温循环、振动试验、冲击试验、55 外短路、撞击试验、过充电试验、强制放电试验，才能保证锂电池运输安全。如果锂电池与设备没有安装在一起，并且每个包装件内装有超过24个电池芯或12个电池，则还须通过1.2米自由跌落试验

（2）美国消费品安全协会(CPSC)宣布，所有平衡车(包括扭扭车)的制造商、进口商、经销商，其在美国本土生产、进口、销售的平衡车必须符合新的安全标准，包括UL2272平衡车电路系统认证标准，UL2271平衡车锂电池新标。另外所有平衡车电池必须符合UN38.3认证要求。

锂电池UN38.3报告可由民航的第三方检测机构，也可由具备检测能力的电池生产厂家提供。如不能提供此项检测报告，民航将禁止锂电池进行运输。

2016年2月22日，民航组织（ICAO）委员会已采纳民航组织航行委员会的建议：批准修订其技术指南中有关锂电池运输的规定。新规定将于2016年4月1日正式实行。修改后的新规定包括：

（1）荷电状态限制：锂离子电池芯及电池的电荷载量（SOC）不得超过30%，包括Section

II 电池芯和电池。此项规定不适用于与设备包装在一起或包含在设备内的电池。

- (2) 包裹数量限制：寄件人托运的每票货件中Section II 包裹（仅指电池）不得超过一个。
- (3) 集合包装限制：一个集合包装内所含Section II 包裹不得超过一个(8个电池芯或2个电池组)。
- (4) 电池单独交运：寄件人必须将锂电池货件（仅指电池）与其他货件分开单独交运。

适用于UN38.3的产品列表

- (1) 各种铅酸蓄电池（如汽车启动用铅酸蓄电池、固定型铅酸蓄电池、小型阀控密封铅酸蓄电池等）
- (2) 各种动力二次电池（如动力车用电池、电动道路车车用电池、电动工具用电池、混合动力车用电池等）
- (3) 所有平衡车电池
- (4) 各种手机电池（如锂离子电池、锂聚合物电池、镍氢电池等）
- (5) 各种小型二次电池（如笔记本电脑电池、数码相机电池、摄像机电池、各种圆柱型电池、无线通讯电池、便携式DVD电池、CD和MP3播放器电池等）
- (6) 各种一次电池（如碱性锌锰电池、锂锰电池等）

测试项目

- T.1 高度模拟试验、T.2 热测试、T.3 振动试验、T.4 冲击试验、T.5 外短路试验
T.6 碰撞试验、T.7 过充电试验、T.8 强制放电试验、T.9 其中1.2米跌落测试

判定测试合格标准

- (1) 在试验T.1至T.6中，没有发生解体或起火。
- (2) 在试验T.1、T.2和T.5中，流出物不是毒性、易燃或腐蚀性物质。
- (3) 目视观察没有看到排气或渗漏。
- (4) 没有发生导致重量损失超过表38.3.4.7.1所示者的排气或渗漏。
- (5) 在试验T.3和T.6中，流出物不是毒性或腐蚀性物质。

UN38.3测试流程：

(1) 申请pplication

1. 填写申请表
2. 申请公司信息表
3. 提供产品资料

(2) 报价Quotation

根据所提供的资料确定测试标准，测试时间及相应费用

(3) 付款Pay

申请人确认报价后，签订立案申请表及服务协议并支付全额项目费。

(4) 提供样品

(5) 测试Testing

LCS实验室根据相关的欧盟检测标准对所申请产品进行全套测试及相关型号的差异测试

(6) 测试通过，报告完成

(7) 项目完成，颁发鉴定书

UN38.3需要提供的资料

(1) 申请表

申请鉴定书所需资料如下：

委托书盖章原件；

随附文件盖章原件(危险品不用提供)

运输声明盖章原件；

电池制造商ISO体系证书，或电芯制造商ISO证书但需要提供质量体系声明盖章原件（如果都没有ISO，需提供制造商的，质量手册、组织机构代码证、营业执照、税务登记证）；

包装图片，需要能够看到完整的包装标记和标签及包装方式

(2) 规格书

(3) 电池上唛码上有型号和WH以及标注+-（正负）极

(4) DGM鉴定书表格

(5) 注意包装图片中操作标签名称只有两种书写方式

Lithium ion battery” 或 “Lithium metal battery”

UN38.3包装要求

【1】除非安装在设备中（如安装在手机、照相机、对讲机、笔记本电脑等），电池及原电池必须单独包装以防短路，并装于坚固的外包装内。

【2】除非安装在设备中，每个包装件如果装有超过 24个原电池或 12 个电池，必须还要满足以下要求：

(1) 每个包装件必须用标记说明内含锂电池及包装件破损时应采取的特殊措施。

(2) 每票货必须有随机文件来说明包装件中装有锂电池及包装件破损时应采取的特殊措施。

(3) 每个包装件必须能承受任何取向的 1.2m 的跌落试验，而不损坏包装件内的电池或元电池，并没有改变其中电池的位置以至电池与电池（或原电池与原电池）互相接触、没有电池自包装件中漏出。

(4) 除非锂电池安装在设备中，否则每个包装件的毛重不得超过 30kg。条件限制交运的锂电池及锂电池组如果符合如下所有条件可按非限制性物品（非危险品）运输。如果下述任一条件无法满足，则应按 UN3090或 UN3091 的危险品收运要求操作。

UN38.3认证包装方式

UN38.3认证包装方式有3种

【1】电池单独包装出货

(1) 965 IA 电芯>20Wh、电池>100Wh

(2) 965 IB 电芯 20Wh、电池 100Wh (每个包装件中锂电池的净重：客机和货机上均不超过10kg)

(3) 965 II 电池 20Wh、电池 100Wh

【2】966 II 电池与设备一起包装出货

【3】967 II 电池安装在设备中出货

UN38.3运输方式

(1) PI965 电池单独运输

(2) PI966 与设备一起，不在设备里

(3) PI967 装在设备里，不可拆

UN38.3对锂含量的限制

(1) 对于锂或锂合金原电池，锂含量不得超过 1g；对于锂离子原电池锂当量含量不超过 1.5g。

注:原电池亦称做电池芯。

(2) 对于锂或锂合金电池，锂总含量不超过 2g，对于锂离子电池锂当量含量不超过 8g。

注：上述“锂含量”是指锂金属或锂合金电池的阳极上具有的锂的量。而对于锂离子电池，以克为单位的“锂当量含量”的计算方法是以 0.3 乘以额定容量的安培小时。

例如：某手机锂离子电池的额定容量是 800mah (800毫安小时)。

UN38.3认证样品数量

电池 15个成品+20个电芯

UN38.3认证周期

资料样品齐全的情况下，UN38.3认证周期为2周