

# PP蜂窝管挤出机厂商 PP蜂窝管挤出机 博斯特智能科技

产品名称	PP蜂窝管挤出机厂商 PP蜂窝管挤出机 博斯特智能科技
公司名称	博斯特智能科技（张家港）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市后塍街道晨港路93号2#
联系电话	18112699808 18112699808

## 产品详情

### 玻璃纤维的主要用途

主要用途：

#### SMC用无捻粗纱

SMC也叫作片状模塑料，在生活中的应用处处可见，像是我们熟知的汽车配件、浴缸还有各种座椅中都用上了SMC无捻粗纱。在生产中，对于SMC用无捻粗纱的要求有很多，一定要保证短切性良好，良好的抗静电性，毛丝较少这样才能保证制得的SMC片材合格。对于着色的SMC来说，对，无捻粗纱的要求要不一样了，它必要要保证在颜料含量的树脂中容易浸透。通常人们常见的SMC无捻粗纱为2400tex，同时也有少数情况是4800tex。

### 玻璃纤维的主要用途

主要用途：

#### 喷射用无捻粗纱

无捻粗纱在玻璃钢喷射成型工艺中，必须具备以下几点性能：

1.在生产中由于需要连续切割，所以必须保证在切割时产生的静电少，这就要求具有良好的切割性。

- 2.切割过后，尽可能保证多产生原丝，所以保证成丝效率要高。无捻粗纱切割后分散成原丝的效率较高。
- 3.短切过后，因要保证原丝可以全部覆盖在模具上，PP蜂窝管挤出机，所以原丝一定要有很好的覆膜性。
- 4.因要求容易被辊平以碾出气泡，要求树脂特迅速的浸透。
- 5.由于各种喷qiang型号不同，为了适合不同喷qiang，PP蜂窝管挤出机哪家好，保证原丝粗细适中。

## 玻纤增强PP的优缺点

### 优点：

- 1.玻纤增强以后，玻纤是耐高温材料，因此，增强塑料的耐热温度比不加玻纤以前提高很多。
- 2.玻纤增强以后，由于玻纤的加入，限制了塑料的高分子链间的相互移动，因此，增强塑料的收缩率下降很多，PP蜂窝管挤出机生产厂家，刚性也大大提高。
- 3.玻纤增强以后，PP塑料不会应力开裂，同时，PP的抗冲性能提高很多。
- 4.玻纤增强以后，玻纤是高强度材料，从而也大大提高了PP的强度，如：拉伸强度，压缩强度，弯曲强度，提高很多。
- 5.玻纤增强以后，由于玻纤和其它助剂的加入，PP塑料的燃烧性能下降很多，阻燃变得困难。

### 缺点：

- 1.玻纤增强以后，由于玻纤的加入，PP不加玻纤前是透明，都会变成不透明的。
- 2.玻纤增强以后，PP的韧性降低，而脆性增加。
- 3.玻纤增强以后，由于玻纤的加入，PP的熔融粘度增大，流动性变差，注塑压力比不加玻纤的要增加很多。
- 4.玻纤增强以后，PP蜂窝管挤出机厂商，由于玻纤的加入，PP材料流动性差，增强塑料的注塑温度要比不加玻纤以前提高10 -30 。
- 5.玻纤增强以后，由于玻纤和助剂的加入，PP的吸湿性能大加强，原来纯塑料不吸水的也会变得吸水，因此，注塑时都要进烘干。
- 6.玻纤增强以后，在注塑过程中，玻纤能进入塑料制品的表面，使得制品表面变得很粗糙，斑斑点点。为了取得较高的表面质量，好注塑时使用模温机加热模具，使得塑料高分子进入制品表面，但不能达到纯塑料的外观质量。

PP蜂窝管挤出机厂商-PP蜂窝管挤出机-博斯特智能科技由博斯特智能科技（张家港）有限公司提供。博斯特智能科技（张家港）有限公司为客户提供“片板材生产线,木塑建筑模板生产线,流延膜设备”等业务，公司拥有“博斯特”等品牌，专注于造粒机等行业。，在江苏省张家港市后塍街道晨港路93号2#的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：杨发花。