

磨齿砂轮 信辉低温TG双斜边成型磨砂轮 散热性好

产品名称	磨齿砂轮 信辉低温TG双斜边成型磨砂轮 散热性好
公司名称	河南信辉精研砂轮有限公司
价格	480.00/片
规格参数	磨料: TG 结合剂: XH-12DV 粒度: 46#-80#
公司地址	荥阳超硬材料产业集聚区8号路
联系电话	13592566701

产品详情

磨齿砂轮 信辉低温TG双斜边成型磨砂轮 散热性好

齿轮经过滚齿或插齿加工得到的齿形，往往还要进行精加工。磨齿加工是在专用的磨齿机上对淬硬的齿轮进行齿廓的精加工。

磨齿能够纠正齿轮预加工的各项误差，因而加工精度较高，一般用在淬硬齿轮的精加工。磨齿后精度一般可达6级以上，齿面的表面粗糙度Ra值可达0.4-0.2 μm 。

展成法磨齿是利用砂轮齿形和齿轮的啮合原理来磨削轮齿的。加工时，被切齿轮每往复滚动一次，完成一个或两个齿面的磨削，因此需经多次分度及加工，才能完成全部轮齿齿面的加工。

磨齿砂轮 信辉低温TG双斜边成型磨砂轮 适用于航空齿轮、发动机齿轮、减速机蜗轮、变速箱齿轮、风能发电增速机齿轮、工程机械齿轮、汽车齿轮等各型齿轮的齿面磨削。可配套莱斯豪尔、格里森、利勃海尔、卡帕、秦川等各种进口和国产磨齿设备，砂轮组织均布，磨削时工件不易产生高温。

磨齿砂轮 信辉低温TG双斜边成型磨砂轮 产品特点

1.采用信辉研发的成型磨专用XH-12DV低温结合剂;

2.形状保持性：XH-12DV低温结合剂与其他结合剂相比，对磨料的把持力好，使砂轮形状具有较高的保形性，因而被磨削工件的尺寸一致性好，精度也相对提高；

3.散热性：XH-12DV低温结合剂具有更合理的气孔系统，磨料分布更为均匀，冷却液流动性好，能带走更多的冷却液和磨屑，有效减少磨削热和避免磨屑堆积，砂轮不需要频繁修整，明显降低修整时间及修整器的损耗，因此砂轮寿命也随之延长；

4.磨削速度：XH-12DV低温结合剂提高砂轮强度，使用速度高，配合磨床在高进给速度、高线速的情况下运行，有效提高磨削效率；

齿轮的磨削

齿轮磨削是一种高难度的加工过程，不同的齿轮需要采用不同的磨削方法。通常情况下，数控齿轮磨削具有高效、精度高、稳定性好、经济性强等特点，用户在选择齿轮磨削设备时，需要根据加工需求选择适合的磨削方法和设备。

磨齿砂轮的选择

在选择磨齿砂轮时，需要根据齿轮的形状和材质、磨削方式等因素进行选择。同时，还需要考虑磨削效率、加工精度、使用寿命等因素，选择性价比更高的磨齿砂轮产品。

磨齿砂轮的保养

磨齿砂轮是一种高价值的磨削工具，需要经过定期的检测和保养，以确保其加工效率和加工精度的稳定性和可靠性。具体的保养方法，需要根据不同的磨齿砂轮类型和使用情况进行选择。

如何选购适合的磨齿砂轮

答 在选购磨齿砂轮时，需要考虑齿轮的形状和材质、磨削方式、加工效率、加工精度、使用寿命等因素。建议用户在购买之前，先了解自己的加工需求，并咨询厂家的建议。

磨齿砂轮使用寿命如何延长

答 磨齿砂轮使用寿命的延长需要从多个方面入手，包括选择优质的原材料、采用正确的磨削方式、做好磨齿砂轮的保养和定期更换等等。建议用户在使用过程中留意磨齿砂轮的磨损情况，及时进行更换。

磨齿砂轮的加工精度如何保证

答 磨齿砂轮的加工精度与磨齿轮设备本身的精度有关系，同时磨齿砂轮的制造质量和使用情况也会影响其加工精度。

信辉精研生产的磨齿砂轮是具有高品质、高效率、高精度、高适用性的磨削工具，不仅可以提升用户的

加工效率和加工精度，还可以降低使用成本。欢迎广大用户前来咨询和选购。