

瀚尔达板框压滤机

| | |
|------|-------------------------------------------|
| 产品名称 | 瀚尔达板框压滤机 |
| 公司名称 | 山东瀚尔达环保科技有限公司 |
| 价格 | 21000.00/台 |
| 规格参数 | 瀚尔达环保:HD-6 HWS10:HD22 山东诸城:诸城 皇华工业园 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市诸城市皇华镇驻地市寿路与东宝街东北处 |
| 联系电话 | 18263628106 18265657750 |

产品详情

YF系列板框压滤机是一种较新型的高效、快速的过滤器，提高了设备控制的可靠性、稳定性和安全性。板框压滤机的过滤面积比一般的滤器面积大几倍，广泛使用在悬浮液的过滤、分离领域。板框压滤机的结构简单、设备紧凑、过滤面积大而占地面积小、操作压力高、滤饼含水量少、对各种物料的适用能力强，适用于间歇操作的场合。

二、适用范围

- 1、化工：染料、颜料、荧光粉、保险粉、净水剂等。
- 2、医院：抗生素、植酸钙、中药、有机磷、糖化酶等。
- 3、食品：白酒、饮料、啤酒、酵母、柠檬酸、植物蛋白、豆奶、海藻等。
- 4、冶金：金矿、银矿、铜矿、铁矿、锌矿、稀土等粉末选矿等。
- 5、陶土：高岭土、膨润土、活性土、瓷土、电子陶瓷土等。

6、污水处理：

化工污水、冶炼污水、电镀污水、皮革污水、印染污水、酿造污水、制药污水、环境污水等

三、工作原理

板框压滤机的工作原理相对简单，工作流程：压紧滤板—进料—滤饼压榨—滤饼洗涤—滤饼吹扫—卸料。首先过滤的料液通过输料泵在一定的压力下，从后顶板的进料孔进入到各个滤室，通过滤布，固体物被截留在滤室中，并逐步形成滤饼；液体则通过板框上的出水孔排出机外。随着过滤过程的进行，滤饼过滤开始，泥饼厚度逐渐增加，过滤阻力加大。过滤时间越长，分离效率越高。特殊设计的滤布可截留粒径小于 $1\mu\text{m}$ 的粒子。

板框压滤机的排水可分为明流和暗流两种形式。滤液通过板框两侧的出水孔直接排出机外的为明流式，明流的好处在于可以观测每一块滤板的出液情况，通过排出滤液的透明度直接发现问题；若滤液通过板框和后顶板的暗流孔排出的形式称为暗流。

当需要洗涤时，关闭漂洗板的出水阀，同时打开压干板出水阀，漂洗水在一定的压力作用下，于漂洗板水槽穿过滤布、透过滤饼、在穿过滤布到达压干板水槽，汇流入排液阀排出机外。这样，经过循环漂洗后，滤饼中残留的滤液被漂洗水充分地带出机外，达到了漂洗效果。

四、设备材质及构造

板框压滤机由压滤机滤板、液压系统、压滤机框、滤板传输系统和电气系统等五大部分组成。YF系列机架多采用高强度钢结构件，安全可靠，功率稳定，经久耐用。滤板、滤框采用增强聚丙烯一次膜压成形，相对尺寸和化学性质稳定，强度高，重量轻，耐酸耐碱，无毒无味，所有过流面均为耐腐介质。

板框压滤机采用液压压紧，液压压紧机构由液压站、油缸、丝杆、锁紧螺母组成。液压站的组成有：电机、集成块、齿轮泵、溢流阀（调节压力）、手动换向阀、压力表、油管、油箱。板框压滤机的滤室结构由成组排列的滤板和滤框组成。板框压滤机的滤板在表面设计有凹槽，用以安装、支撑滤布，并引导过滤液的流向，而滤框和滤板在组装后构成液体流通通道，用以通入悬浮液、洗涤水和引出滤液。

板框压滤机的滤板和滤框都由压紧装置压紧，同时在滤板和滤框的部位设有把手，用于支撑整个滤室结构。板框压滤机的滤板和滤框之间所安装的滤布，除了承担过滤的工作之外，还能起到密封垫片的作用。

五、型号说明及技术参数

1. 型号说明

设备型号示例：YF—X

型号说明: YF-----

X -----过滤面积 m²

六、设备的安装及调试

- 1、按照供方提供的底脚尺寸设计预埋孔，采用两次灌浆法。
- 2、压滤机周围应留有足够空间，以便于操作和维护保养。
- 3、压滤机应水平放置在地坪上，后顶板用底脚螺栓固定在基础上。（注：底脚螺栓一般只固定后顶板，因拉干由于板框的压力产生一定的向下弯曲，当压滤机压紧工作时，拉干被拉直，从而产生小量位移，如果两端同时固定，有可能导致压不紧或者损坏机架。）
- 4、滤布的材质、规格按照过滤的物料、压力、温度而定，应选择适宜的滤布。
- 5、板框按照要求整齐地排放在机架上，将加工好的滤布整齐地排在滤板上，注意滤板间进料孔和漂洗孔相对应。
- 6、接通电源，检查是否正常。机械传动要检查电机正反转是否符合要求，减速机、机头油杯机油是否加满，丝杆、齿轮润滑油是否加好。液压传动检查齿轮泵运转声音是否正常，液压系统有无泄漏情况，活塞杆进出是否平稳。

七、板框压滤机的操作规程

YF系列压滤机的操作简单可靠，大多采用按钮控制，特殊工况可配备各种类型安全装置保证操作人员安全。

7.1、压滤机操作方法

（一）滤前检查

1. 操作前应检查进出管路，连接是否有渗漏或堵塞，管路与压滤机板框、滤布是否保持清洁,进液泵及各阀门是否正常。
2. 检查机架各连接零件及螺栓、螺母有无松动，应随时予以调整紧固，相对运动的零件必须经常保持良好的润滑，检查减速机和螺母油杯油位是否到位，电机正反转是否正常。

（二）准备过滤

1.接通外接电源，按动操作箱按钮，使电机反转，将中顶板退到适当位置，再按停止按钮。

2.将清洁的滤布挂在滤板两面，并将料孔对准，滤布必须大于滤板密封面，布孔得大于管孔，并抚平不准有折叠以免漏液，板框必须对整齐，漂洗式过滤滤板次序不可放错。

3.按动操作箱上的正转按钮，使中顶板将滤板压紧，当达到一定的电流后按停止按钮。

（三）过滤

1.打开滤液出口阀门，启动进料泵并渐渐开启进料阀门调节回料阀门，视过滤速度压力逐渐加大，一般不得大于0.6MPa，刚开始时，滤液往往浑浊，然后转清。如滤板间有较大渗漏，可适当加大中顶板顶紧力，但因滤布有毛细现象，仍有少量滤液渗出，属正常现象可由托盆接贮。

2.监视滤出液，发现浑浊时，明流式可关闭该阀，继续过滤，如暗流应停机更换破损滤布，当料液滤完或框中滤渣已满不能再继续过滤，即为一次过滤结束。

（四）过滤结束

1.输料泵停止工作，关闭进料阀门。

2.出渣时按电机反转按钮，使中顶板收回。

4.卸滤渣并将滤布、滤板、滤框冲洗干净，叠放整齐，以防板框变形，也可依次放在压滤机里用压紧板顶紧以防变形，冲洗场地及擦洗机架，保持机架及场地整洁，切断外接电源，整个过滤工作结束。

7.2压滤机操作规程

1、所有规格压滤机上面所放滤板数量均不能少于铭牌规定的数量，压紧压力、进料压力、压榨压力与进料温度均不能超过说明书规定范围。滤布损坏应及时更换液压油。一般环境下半年更换一次液压油，灰尘大的环境下1-3个月更换一次及清洗一次油缸、油箱等所有液压元件。

2、机械式压滤机传动部位丝杆、丝母、轴承、轴室及液压型机械型滑轮轴等每班应加注2-3次液态润滑油，严禁在丝杆上抹干式钙基脂润滑油，严禁在压紧状态下再次启动压紧动作，严禁随意调整电流继电器参数。

3、液压式压滤机在工作时油缸后禁止人员停留或经过，压紧或退回时必须有人看守作业，各液压件不得随意调整，以防压力失控造成设备损坏或危及人身安全。

4、滤板密封面必须清洁无褶皱，滤板应与主梁拉垂直且整齐，不得一边偏前一边偏后，否则不得启动压紧动作。拉板卸渣过程中严禁将头和肢体伸入滤板间。油缸内空气必须排净。

5、所有滤板进料口必须清除干净，以免堵塞使用损坏滤板。滤布应及时清洗。

6、电控箱要保持干燥，各种电器禁止用水冲洗。压滤机必须有接地线，以防短路、漏电。

八、设备的维护和保养

为了更好的利用和管理板框压滤机，提高产品质量，延长设备寿命，日常维护和保养板框压滤机是一个必不可少的环节，因此需做好以下几点：

1、经常检查板框压滤机的各连接部件有无松动，应及时紧固调整。 2、要经常清洗、更换板框压滤机的滤布，工作完毕时应及时清理残渣，不能在板框上干结成块，以防止再次使用时漏料。经常清理水条和排水孔，保持畅通。

3、要经常更换板框压滤机的机油或液压油，对于转动部件要保持良好的润滑。 4、压滤机长期不用应上油封存，板框应平整地堆放在通风干燥的库房，堆放高度不超过2m，以防止弯曲变形。