

选择日本美德龙对刀仪P21购买进口 没有模仿刀面直径5mm的产品

产品名称	选择日本美德龙对刀仪P21购买进口 没有模仿刀面直径5mm的产品
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	1313.00/件
规格参数	品牌:metrol日本美德龙 型号:TM26D 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。metrol日本美德龙参数：型号 P21；输出 NC(常闭)；预行程无；行程 5；重复精度0.0005(条件：操作速度50 ~ 200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造IP67；接触力 1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值 DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA 以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入 10mA以上的电流；电线3m 耐油性·4芯 3.7；拉伸强度 30N *小弯曲半径 R7；保护管 1m *小弯曲半径 R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。metrol日本美德龙对刀仪安装在机床进行内部，工厂生产加工时，随着周围环境温度的变化及工作负荷变化，机床的热变形随时在发生进而带动刀具发生变化，其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内对刀仪后，可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新，每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置，从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。metrol日本美德龙对刀仪能对机床热变形的自动补偿，极大提高产品良品率。深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。

对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。华铨诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铨诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为 (X0, Y0, Z0)，同加工坐标系的关系可以定

义为 (X0+Xr, Y0+Yr, Z0+Zr), 加工坐标系G54、G55、G56、G57等, 只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活, 技巧性很强, 为后续数控加工带来很大方便。华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程, 在全体同仁努力下, 产品从亚洲走向全球。

我们的用户使用产品后, 都交口称赞我们的产品好, 用户满意度很好。为了提高对刀仪的测量加工精度, 对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件, 以孔的中心作为对刀点较为适宜。使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户, 应该说都对我们产品的满意度称赞有加, 都希望再次购买。metrol日本美德龙电缆式对刀仪, 由于不需要对刀信号的转换部件而有**的单件性价比, 因此在工作中*为常见, 但是其缺点是有电缆线的拖曳, 限制了该对刀仪的应用场合, 大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。

有个问题说下, 我们一定不会和国产的, 无论是品质还是价格都没有可比性。metrol日本美德龙保修期: 对象产品的保修期为产品出厂后15个月。*初的3个月算作购买后到开始使用的准备期。深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈, 品质严格把关不放松。metrol日本美德龙对刀仪安装在机床进行内部, 工厂生产加工时, 随着周围环境温度的变化及工作负荷变化, 机床的热变形随时在发生进而带动刀具发生变化, 其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内对刀仪后, 可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新, 每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置, 从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。metrol日本美德龙对刀仪能对机床热变形的自动补偿, 极大提高产品良品率。<http://shenzhen.11467.com/info/13012022.htm>
<http://shenzhen.11467.com/info/12836760.htm><http://fuzhoushi.11467.com/info/13081884.htm>