

# 湖北塑料复合设备 塑料复合设备厂家 博斯特

产品名称	湖北塑料复合设备 塑料复合设备厂家 博斯特
公司名称	博斯特智能科技（张家港）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市后塍街道晨港路93号2#
联系电话	18112699808 18112699808

## 产品详情

玻璃纤维的主要用途

主要用途：

喷射用无捻粗纱

无捻粗纱在玻璃钢喷射成型工艺中，必须具备以下几点性能：

- 1.在生产中由于需要连续切割，所以必须保证在切割时产生的静电少，这就要求具有良好的切割性。
- 2.切割过后，尽可能保证多产生原丝，所以保证成丝效率要高。无捻粗纱切割后分散成原丝的效率较高。
- 3.短切过后，因要保证原丝可以全部覆盖在模具上，湖北塑料复合设备，所以原丝一定要有很好的覆膜性。
- 4.因要求容易被辊平以碾出气泡，要求树脂特迅速的浸透。
- 5.由于各种喷qiang型号不同，为了适合不同喷qiang，保证原丝粗细适中。

玻纤增强PP的特性

- 1.玻纤增强以后，由于玻纤的加入，PP的熔融粘度增大，流动性变差，塑料复合机设备，注塑压力比不

加玻纤的要增加很多。

2.玻纤增强以后，由于玻纤的加入，PP材料流动性差，增强塑料的注塑温度要比不加玻纤以前提高10 -30 。

3.玻纤增强以后，由于玻纤和助剂的加入，PP的吸湿性能大加强，原来纯塑料不吸水的也会变得吸水，因此，注塑时都要进烘干。

### 玻纤增强PP产品工艺

生产增强PP产品时，玻纤很难剪断，并且与所用的玻纤有关。生产不顺利会出现这样的现象：因玻纤过长，常把模头模孔堵住，引起断条，判断方法：在模头模孔处可看到一团团的玻纤，成品的截面处可明显看到成团的玻纤或在粒子的表层有切不断的玻纤，料条软而不脆，塑料复合设备厂家报价，料条不能完全拗断，拗后将有一层连皮。或从拗断的声音可判断出来：增强差的料条拗断时的声音较沉，增强好的料条拗断时的声音较脆。俗称“玻纤不熔”。若生产时断条严重，并且料条较软，则成品的性能一定会降低。

湖北塑料复合设备-塑料复合设备厂家报价-博斯特(推荐商家)由博斯特智能科技(张家港)有限公司提供。博斯特智能科技(张家港)有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。博斯特——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省张家港市后塍街道晨港路93号2#，联系人：杨发花。