

废机油炼油设备

产品名称	废机油炼油设备
公司名称	商丘市恒尔机械设备科技有限公司
价格	38000.00/套
规格参数	
公司地址	商丘市中州路中段
联系电话	86-03702950268 18238709866

产品详情

废机油提炼高清柴油

公司致力于废机油、毛油提炼柴油专业研究，是以分子裂解的形式使各类废油其转化成为0号柴油（或称为与柴油近似燃料油）的一种技术，技术最重要的组件则是一组中高温反应釜、一组催化塔、以及一组常压直冷式冷凝器，使得废油中百分之80~95%的碳氢化合物分离出来；整个操作过程恰与炼油厂原油蒸馏塔的Topping

Process由油蒸汽中分离柴油的制程非常相似，所分离出来的产品其品质与0号柴油亦非常相近。

通过催化剂配方的调配可生产出0#~35#柴油，通过完善的质量保障体系，本公司自行研究成功的专供裂解废机油、毛油的催化剂，所炼制的0#柴油通过了有关部门检测，已达国标，现已配制一套专用催化剂，脱色剂，脱臭剂生产线，形成定型产品，确定了一个最经济的投资规模，以全国城乡废机油扩散密度，测定最低的运营成本，科学的设计出日产1~20吨柴油的最佳建厂规模，其设备全天候生产，封闭式洁净运行，产油快、油质好，该油具有爆发力强、耐燃烧、对发动机无任何副作用等特点。使油转化率到达80~90%，1吨废机油、毛油能产出800-900公斤柴油，和50公斤天然气作为燃料在炉中烧掉或回收，生产无二次污染。

原料来源	生产原料为废机油变压器油车用齿轮油车用废机油毛油等工业中废弃的大部分废油
投资规模	现以日产量1-20吨计算：炼油反应釜1台，催化塔1个，冷却塔1个，精制罐1-3个，过滤器等备，公司可以为客户特定设计建厂，规模可大可小；投资2-100万均可，办厂时依据自身条件简易生产也可规模化生产，见一生产规模以年产300-6000吨，场地100-1000平方米，工人2-3人为佳

主要技术参数：

型号	规格	钢板厚	电源	功率	直径
立式HE-130A型	1300x3000mm	12mm	220/380v	1.5kw	1300mm

废机油、毛油炼油设备效益分析：

以HE-130A型一天的情况为例：（日处理3.5吨）

序号	原材料	以废机油为例
1	原料费用	$3.5\text{吨} \times 4000\text{元/吨} = 14000\text{元}$
2	催化剂费用	$3.5\text{吨} \times 5\text{元/吨} = 17.5\text{元}$
3	人工费	$2\text{人} \times 100\text{元/天} = 200\text{元}$
4	燃料费	600元
5	水电费	30元
6	其他支出	50元
7	综合成本	14897.5元
8	0#柴油价钱	7000元/吨（当前价）
11	日净利润	$3.5 \times 85\% \times 7000\text{元} - 14897\text{元} = 5927\text{元}$
12	月净利	$5927\text{元} \times 25\text{天/月} = 148175\text{元}$

废机油蒸馏设备

[商丘市恒尔机械设备科技有限公司](#)

经过多年的研究，现推出第三代利用[废机油生产柴油](#)

的新技术，专业生产，全国首家，是你发家致富办厂的最佳选择！1.原料来源广：我国每县市区汽车修理厂更换的废机油、齿轮油每年近万吨，但回收率却很低。利用我厂最新研制生产的废机油和废塑料、废轮胎炼出的毛油二次提炼生产柴油设备，前景广阔，资源丰富，若按一个市一个县的原材料资源量计算也是惊人的。又是高利润行业，不存在原料难买或买不到的现象。2.产品利润高：以每吨废机油当地收购价4500元/吨+生产柴油费用800元/吨，合计每吨成本5300元/吨，以现在市场柴油价8000元/吨出售，纯利润每吨最少在2000元以上。

产品好销，常年提供产品销路。3.投资小：本公司生产的各种型号炼油设备日处理废机油1—30吨，从每套3万元——30万元不等。客户可根据自己的资金情况选购。4.技术先进：生产工艺简单，技术易掌握，投资少，原料易得，收效快，是当今投资办厂的最佳选择。(可自带废机油、齿轮油、毛油到厂现场试验，可达到0#柴油标准，机器现场使用。)5.政策支持：利用废机油生产柴油新技术，“利国利民”“变废为宝”国家扶持，环保项目免税，严格区域保护，每县市只设一至二家，确保接产者的经济效益。

中小型毛油二次提炼设备

近年来，

随着石油资源的日

益减少以及对石油污染问题的重视和

保护环境的呼声日益强烈，世界各国大力提倡对废润滑油的回收和净化再

生利用。我公司生产的第三代[环保型废机油炼柴油](#)

设备是国家大力提倡和重点扶持项目、符合可长期持续发展要求的模式。润滑油广泛应用于制造、

。润滑油在各种类型机械上主要起润滑、冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。由于灰尘、金属接触发生聚合、缩合、氧化等化学作用，润滑油在使用过程中会逐渐老化变质，其主要表现为润滑油的变质一般只是其中的1%~10%的烃类变质，其余大部分烃类组成仍是润滑油的主要粘度载体。含硫的有机化合物及化学添加剂，这些废油若被丢弃或燃烧，不仅造成能源的极大浪费，而且会造成环境的不断上涨，废润滑油的再生利用受到了世界各国的高度重视。因此，废润滑油的再生利用既可以节约资源，又可以产生社会效益。近年来，世界各发达国家对废润滑油的再生工艺进行了深入的研究，侧重于环境保护，低污染、高收率已成为其发展趋势。该项目成果是能源循环再生专利技术，[恒尔机械](#)利用物质的分子自由程技术、无污染还原技术把废机油还原为基础油、柴油、汽油等高价值资源。缓解石油短缺问题。此项技术以低消耗、无污染、高效率为显著特征的物质循环流动生产过程，是

效益分析：

(1) 以利用废塑料、废轮胎炼制毛油为例：生产85%左右成品柴油的最低转化计成本4600元（环保项目免税），以1吨*85%（出油率）=0.85吨*7500元（现市场价）。

二、现以年产量1000吨计算：炼油裂解炉1台，催化塔1个，冷却塔1个，精制罐1个，工人1-2人，年纯利润在150万元以上。