

# 焦作电杆卡盘模具 鼎杰模具

产品名称	焦作电杆卡盘模具 鼎杰模具
公司名称	保定市鼎杰模具制造有限公司
价格	130.00/套
规格参数	品牌:鼎杰模具 支持定制:是 产地:保定
公司地址	河北省保定市清苑区阎庄乡南阎庄村（注册地址）
联系电话	15733212777 15733212777

## 产品详情

焦作电杆卡盘模具 鼎杰模具 线盘塑料模具脱模周期脱模周期：塑料模具制作产品前，如果做彩色的产品不用刷脱模剂，也不用刷油，但制作好的产品要在模具里自然养护，温度在30度，一般需要3天，如果是水泥本色制品24小时可以脱模。一般拉线盘预制块的规格比较固定，而在作为固定电杆等其，以DP开头的则为拉线盘预制块的命名原则，后面带有6810等不同型号的制作要求。拉线盘一般称之为水泥底座或者水泥拉线盘，其大小要根据每个工程的具体应用情况而定，在制作的钢模板技术上，要保证拆模方便，而灌料口的选择一般是在大面口，中间设置2厘米左右的孔，保证四周围模具能够打开。卡盘模具的内侧会有凸出来的半个圆，内侧也带有一定的坡度，是圆弧的构造，具体的尺寸还是要根据拉线盘的大小进行制作，要与拉线盘的尺寸是相同的，制作出来的混凝土的厚度在15-20厘米，长度一般在60厘米、80厘米、100厘米、120厘米，长度是宽度的一般，宽度为30厘米、40厘米、50厘米、60厘米，其中80\*40厘米的圣兽客户的喜爱，定制的次数较多，也相对符合很多工程的需求。