

# 全自动通过式铜排镀锡线

产品名称	全自动通过式铜排镀锡线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

全自动通过式铜排镀锡线采用水平传动方式,采用LIC自动控制系统、进口光电接近开关、自动感应接触、水银导电。实现一键调节整流机电流电压,适用于厚5mm-20mm\*宽50mm-250mm连续铜排电镀。

全自动通过式铜排镀锡线由机械部份和涂装部份结合组成的生产线。涂装由增加铜排导电性和防氧化的作用。改变了老的镀涂工艺的缺陷和不足,特别是在环保方面,全自动通过式铜排镀锡线在封闭的状况下工作,清洗过程的用水均可循环使用,微量废气可收集处理。与老工艺相比没有废水和废气的排放。由于生产过程是连续移动,表面镀层、色泽、光亮度均匀,改变了挂镀中电流不均的镀层、色泽差异大毛病。机械部份较大幅度减少劳动强度和安全生产环境。

全自动通过式铜排镀锡线参数：

铜排放料输送架：

将经过拉拔后,表面光洁,无油污,需进行表面镀锡的铜排放入铜排输送架,输送架将平放的铜排自动竖立,并进输送辊道送入清洗箱。

全自动通过式铜排镀锡线导电清洗、冲洗段：

当导电清洗段牵引机接到传感器信号后，即自动夹紧、导电轮压紧铜排，向前牵引输送，并进行电解脱脂、除油，完成清洗工序。

全自动通过式铜排镀锡线防氧化清洗段：

防氧化清洗、冲洗工序是为镀锡前进一步做好铜排的表面清理。

镀锡段：

镀锡段分三段进行，分段进行的主要是为了镀层均匀和镀层的厚度。

全自动通过式铜排镀锡线镀后清洗段

镀后清洗段，是通过清洗将镀涂过程中表面从镀槽中带过来的残液的清洗弱酸中和。

温水清洗段：

温水清洗段，是进一步清洗将镀涂过程中表面从镀槽中带过来的残液的清洗弱酸中和。