

易县路灯,LED照明什么品牌的灯具好

产品名称	易县路灯,LED照明什么品牌的灯具好
公司名称	保定屹远电子科技有限公司
价格	1850.00/套
规格参数	
公司地址	保定翠园街科技产业园D座3层
联系电话	0312-7506027 15027849989

产品详情

保定屹远科技有限公司，坐落于“中国电谷”之称的河北保定，倡导以客户为中心、以质量求生存、以诚信谋发展的经营理念，以绿色、环保、安全、节能为市场导向，开发高品质的led应用产品及太阳能光伏产品。太阳能光伏产品主要涉及太阳能路灯、led路灯、太阳能庭院灯、太阳能路灯灯头、led路灯灯头、景观灯具、led室内照明灯具、太阳能光伏产品、太阳能楼层照明灯、太阳能电站、太阳能电池板等。

【本公司可根据客户的不同技术要求生产，具体欢迎来电咨询，

手机：15027849989 qq:3075365686 庞女士】

本公司拥有一支高素质、专业化的技术团队，不仅具有产品的研发生产能力，而且能够帮助用户量身设计整体照明方案，从而使照明效果更加个性、准确。

保定屹远电子科技有限公司多项产品荣获国家专利，并在全国众多项目和大中城市广泛应用。注册资金1518万元，是一家专业从事led应用产品及太阳能产品的设计、研发、生产、销售、工程服务为一体的专业化高新技术核心企业之一。为（中国英利集团）河北区唯一太阳能光板代理商，从源头上节省产品成本，公司通过了iso9001国际质量管理体系认证和iso14001国际环境管理体系认证，专业的厂家为您提供专业的服务。

公司技术力量雄厚，拥有专业技术团队，能够为客户提供全面且高品质的技术支持。近年来在厂房照明、工矿企业照明、道路照明、隧道照明、新农村改造、节能居住生活小区等项目中打造出大批优质样板工程，获得了客户的广泛认可和良好的声誉。

屹远科技全体员工本着“以客户为中心、以质量求生存、以诚信谋发展”的经营理念，把节能、环保、安全的绿色能源应用到千家万户。

【产品详情】

1、太阳能路灯配置参数：（1）太阳能电池：40wp-400wp

（2）光源：超高亮led、节能灯、无极灯或钠灯

（3）蓄电池：免维护太阳能专用蓄电池

（4）控制器：智能、高效、微电脑控制器

（5）照明时间：4--14小时/天，保证连续3--7天阴雨

（6）灯杆高度：4-10米

2、【产品认证】

（1）欧盟ce认证

（2）rohs认证

（3）德国莱茵tuv认证

（4）iso：9001质量保证体系认证

（5）环境管理体系体系iso14001:2004认证

3、【主体配件说明】

（1）主杆采用优质钢板（q235），经大型折弯卷制而成，一次成型，灯杆焊缝光滑、整齐、无毛刺、热镀锌防腐年限大于15年，杆表面再进行喷塑处理，涂层附着牢固、表面光滑。

（2）灯具为压铸铝外壳、高纯铝表面经阳极氧化处理反光器、钢化玻璃防护等级ip65

（3）光源采用高功率led灯

4、【灯杆生产工艺流程】

（1）下料 （2）折弯 （3）焊接 （4）修补打磨 （5）整形 （6）焊法兰 （7）开门

- (8) 焊门框、电器条、锁底 (9) 焊支臂 (10) 镀锌 (11) 打磨喷塑 (12) 总检
(13) 发货

5、【工艺中注意事项】

下料剪切

- (1) 剪切前首先调整好裁条机的所需的斜度。
- (2) 定好钢板摆放位置，保证余料的最大尺寸，使余料能利用。
- (3) 长度尺寸由开平时保证，宽底尺寸要求 $\pm 2\text{mm}$ 高杆下料尺寸公差每节杆大头取正公差；一般：0-2m。小头取负公差，-2-0mm尺寸调整好以后，由裁调机、自动切割机完成。
- (4) 设备方面：开料应检查滚剪设备的运行情况，清除轨道上的杂物，保持设备的良好运行状态。

折弯

折弯是灯杆生产中最关键的一道工序，折弯的好坏，直接影响灯杆的质量而且折弯成形后无法修补的。

具体注意如下：2.1折弯前：首先清除板料的割渣，保证折弯时无割渣压伤模具。2.2检查板料的长度、宽度和直度，不直度 $1/1000$ ，如不直度达到要求，修正，特别是多边形杆一定要保证不直度。

2.3调大折弯机折弯深度，确定板料摆放位置。2.4在板料上正确划线，误差： $\pm 1\text{mm}$ 。2.5正确对线，正确折弯，使管缝达到最小，同时两条边高底不大于5mm。

焊接

焊接时对折弯后的管缝进行直缝焊接。因焊接是半自动焊接，主要是焊工应有较多的责任性，焊接时应随时调整焊接的位置，保证焊缝直线度。

修补打磨

修补打磨是对自动焊接后的管坯缺陷进行修补。修补人员应该逐根检查，发现有缺陷的地方进行补焊，
补焊完成后，再进行修磨，修磨的接处与自动焊缝基本相同。