

钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料/特种防腐涂料YB—A型GJG001

产品名称	钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料/特种防腐涂料YB—A型GJG001
公司名称	浙江元本医用新材料有限公司
价格	.00/组
规格参数	品牌:元本 规格:A24+B6 产地:绍兴
公司地址	越城区浦江路东方一脉大厦8楼
联系电话	13989542645

产品详情

产品概况：

特种防腐涂料YB—A型GJG001钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料这款涂料拥有出色的表面附着力、高涂膜张力和出色的抗冲击力，其涂膜致密性好，能够抵御强酸、强碱和强盐的侵蚀。因此其防腐使用年限长久在C5环境中可使用6年以上能够为化工企业设备基面提供长期保护。此外该涂料的施工简便易行无需底涂，可以直接涂刷或喷涂在多种材质基面上，为您节省了繁琐的施工步骤和成本。在特定条件下此产品与YB—C型JSJ011金属基封闭防腐涂料、YB—B型GJN007钢结构耐候性防护涂料搭配使用可发挥更好性能。

- 1、本品为双组份纳米改性防腐涂料合成中添加纳米材料，固体含量高达：98.8%，无毒、无味、无VOC释放不污染环境，经上海化工院检测不属于危险品可按普通货物进行陆运和海运是一款绿色环保型涂料；
- 2、本品施工方便，无底料和面料之分，可直接涂刷在经处理过的基面上；
- 3、涂膜性能优异，坚韧光滑，用水煮沸100小时以上涂膜无变化。
- 4、耐腐蚀性强，耐硫酸1%-50%、盐酸1%-10%、碱(PH值7-14)、耐中性盐雾试验可达:4000小时以上，耐腐蚀寿命在6年以上；
- 5、耐水性强，可常年用水浸泡，防水效果突出。
- 6、附着性：附着力高达：11-12Mpa；附着粘结力强可彻底与物质粘结，稳固地贴附于物体表面。
- 7、经过浙江疾病预防控制中心检测该产品符合生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范！

8、本产品应用于：医药化工、石油化工、颜料化工、盐硝化工、基础化工、化纤工业、日用化学、化学添加剂、有机化工和无机化工等企业车间设备、反应釜、钢平台、储罐、管道、输送带、户外管廊架、钢结构厂房、码头钢构、行车、吊车、市政桥梁、高速公路护栏、桥墩等防腐项目。

施工方法：

- 1、清除水泥基面杂物、灰尘油污，铁基面防腐应清除铁锈，如有油污需用溶剂清洗油污，涂刷基面必须清洁、干燥。
- 2、本涂料A组份与B组份按重量比按合格证所示比例配比，在容器中彻底搅拌均匀。
- 3、本涂料可刷、滚、喷、涂均匀可施工。涂刷时如涂料过稠可适当添加稀释剂，稀释剂可采用乙酸乙酯、乙酸丁酯、纯二甲苯和丙酮。

操作流程：

表面处理：

待涂装表面，任何锈蚀的部位必须铲除、打磨干净原有锈蚀层直至出现金属光泽（表面留有一层锈迹），未锈蚀的部位必须进行手工或电动工具对原有漆面打磨拉毛，除去表面老化油漆及附着物，表面处理应达到GB/T 8923 规定的 Sa2级；手工和电动力工具除锈的部位处理至GB/T 8923 规定的 St3 级；清洁后的基层清洁度必须满足GB/T 18570.3 规定的3级；基层处理完成后4小时内进行涂装施工。在打磨和清除尘土时，会造成原有打磨面的二次污染，涂装前一定再次清扫，避免涂装时材料与泥土混合，影响材料的附着力和强度。

第一遍：特种防腐涂料YB—A型GJG001钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料

- 1、配料原则：重量少配，频率多次。一次配制材料在40分钟内用完为宜，超过40分钟双组份材料将产生热反应，配料过多会因为不能及时用完而造成固化浪费，同时材料一旦反应变粘稠也会影响涂装效果和材料的附着力性能。开盖未用完的材料，及时盖住，避免扬尘进入桶内造成污染。
- 2、配料方法：（通常配比为A4：B1，环境温度升高，配比会有变化）：依据夏季气温（30℃以上）情况，建议配比如下：配比：A组份4kg，B组份0.8 kg（夏天0.8公斤，冬天1公斤），稀释剂（乙酸乙酯）0.9 kg（A、B组份总重量的20%-30%），或者配比：A组份4kg，B组份1kg，稀释剂（乙酸丁酯）1kg（A、B组份总重量的20%-30%），可操作时间：40分钟；

3、配料流程：

3.1干净的空桶放置在电子秤上，去皮，A组份按4kg重量放置在空桶内；

3.2放有A组份的桶内加入0.9 kg的稀释剂，充分搅拌，确保底部沉淀材料充分搅起并混合均匀。

3.3搅拌好后的A组份桶内按比例加入0.8 kgB组份，充分搅拌（电钻搅拌2分钟），确保底部沉淀材料充分搅起并混合均匀后，即可进行涂刷作业；

辊涂工艺：待基面处理好后 涂刷一遍充分混合均匀的特种防腐涂料YB—A型GJG001钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料，以薄涂、盖底、不出现涂膜流挂情况为宜，干膜厚80~90 μm 待常温（环境温度24℃）固化12-24小时指触干燥后 允许转下道工序。

喷涂工艺：待基面处理好后 喷涂一遍充分混合均匀的特种防腐涂料YB—A型GJG001钢结构耐强酸碱特种防腐涂料，以薄涂、盖底、不出现涂膜流挂情况为宜，枪距300-400mm走枪2遍（少涂会漏底，多涂会流挂且浪费材料），干膜厚80~90 μm 待常温（环境温度24 °C）固化12-24小时指触干燥后 允许转下道工序；

第二遍：特种防腐涂料YB—A型GJG001钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料

1、配料原则：重量少配，频率多次。一次配制材料在40分钟内用完为宜，超过40分钟双组份材料将产生热反应，配料过多会因为不能及时用完而造成固化浪费，同时材料一旦反应变粘稠也会影响涂装效果和材料的附着力性能。开盖未用完的材料，及时盖住，避免扬尘进入桶内造成污染。

2、配料方法：（通常配比为A4：B1，环境温度升高，配比会有变化）：依据夏季气温（30 °C以上）情况，建议配比如下：配比：A组份4kg，B组份0.8 kg（夏天0.8公斤，冬天1公斤），稀释剂（乙酸乙酯）0.7 kg（A、B组份总重量的10%-15%），或者配比：A组份4kg，B组份1kg，稀释剂（乙酸丁酯）0.7kg（A、B组份总重量的10%-15%），可操作时间：40分钟；

3、配料流程：

3.1干净的空桶放置在电子秤上，去皮，A组份按4kg重量放置在空桶内；

3.2放有A组份的桶内加入0.7 kg的稀释剂，充分搅拌，确保底部沉淀材料充分搅起并混合均匀。

辊涂工艺：待基面处理好后 涂刷一遍充分混合均匀的特种防腐涂料YB—A型GJG001钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料，以薄涂、盖底、不出现涂膜流挂情况为宜，干膜厚90~100 μm 待常温（环境温度24 °C）固化12-24小时指触干燥后 允许转下道工序。

喷涂工艺：待基面处理好后 喷涂一遍充分混合均匀的特种防腐涂料YB—A型GJG001钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料，以薄涂、盖底、不出现涂膜流挂情况为宜，枪距300-400mm走枪2遍（少涂会漏底，多涂会流挂且浪费材料），干膜厚90~100 μm 待常温（环境温度24 °C）固化12-24小时指触干燥后 允许转下道工序；

如需做第三遍防腐涂装请按照第二遍操作流程进行施工作业。

注意事项：

1、涂料A组分与B组分调配后须在40分钟内用完。

2、不建议在雨雪天、大风等的室外操作，温度低于5 °C和湿度大于85%的环境下停止施工。

3、本品常温密封下保存期为壹年。

4、如不慎入眼请及时就医。

5、特种防腐涂料YB—A型GJG001钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料必须涂装于干净（无尘土）、干燥（无水、油、化工物、杂质等）、结实（无浮锈、漆皮、空鼓等）的表面。

6、特种防腐涂料YB—A型GJG001钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料在涂装后12小时内，不能淋雨，容易损坏漆膜。

- 7、特种防腐涂料YB—A型GJG001钢结构高分子耐强酸碱特种防腐涂料层每增厚10 μ m，指触干燥时间延长30分钟，涂装第一遍时要薄涂，避免厚涂而延长固化时间。
- 8、喷枪作业完成后清洗喷枪必须要用稀释剂清洗，严禁用水清洗，避免管道中的水混入涂料中破坏漆膜附着力，造成漆层脱皮现象；
- 9、每道油漆之间施工间隔不能超过24小时，夏天不能超过18小时，以免间隔时间过长使漆面遭受污染。

官网<http://www.zjbyyxcl.com/>