

豆腐厂污水处理设备方案

产品名称	豆腐厂污水处理设备方案
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	6500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

豆制品生产具有较好经济效益，但其生产过程中会产生大量的弱酸性高浓度有机废水，排放的豆制品生产废水会造成水体富营养化、缺氧、鱼虾绝迹、水质恶化、发臭，严重污染地表地下水。豆制品企业的废水主要来源于原料黄豆的浸豆、泡豆及压榨废水和冲洗废水，该废水有机物含量高，可生化性强，是污染环境的高浓度废水。废水的污染物大都为可降解有机物，可生化性达到0.6—0.7，废水的C N P平均为100 4.7 0.7，适合微生物的生长，对于该类型的废水的处理关键是选择合适的处理工艺和相关参数的合理设计是至关重要的。

豆腐厂污水处理设备方案特点：

技术**、稳定可靠、处理效率高。

投资省，占地面积小，自动化程度高，运行费用低、操作劳动强度低的特点。

处理工艺流程要简洁高效，方便管理。

采用能耗低效率高的动力设备，运行成本低，经济节能。

豆制品是以大豆为主要原料经过加工制作而得到的产品。豆类制品废水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产容器的洗涤水、地面冲洗水等。废水特点是废水排放量大，有机物浓度高，成分较复杂。

豆腐厂污水处理设备方案工艺选择

该工艺采用以生化处理为核心的处理工艺，设计为调节池+气浮机+PAC/PAM加药+A/O+MBR膜+石英砂活性炭过滤+二氧化氯消毒工艺。该工艺成熟可靠，运行操作简单，投资和维护费用低。

污泥浓缩池上清液回流至调节池。

格栅能有效地分离固体物质，有效地降低水中悬浮物（SS）、化学耗氧量（COD），减轻后续工序的处理负荷。同时也应用于工业生产中进行固液分离和回收有用物质。

污水汇集进入格栅渠，利用格栅渠中的格栅拦截水中较大的漂浮物和悬浮物然后进入调节池（调节池内采取预曝气）经均化水质后由泵提升进入混凝沉淀后的出水进入厌氧池进行厌氧处理，在厌氧菌的分解作用下大幅降低污水中的BOD₅，自流进入A段水解酸化池，污水在其内进行水解酸化，将难生物降解的大分子有机物分解为易于生物降解的小分子有机物。A段酸化池出水自流进入O段接触氧化池，由于污水经过前面的水解酸化，此时污水的可生化性大大提高，利用大量微生物来彻底去除污水中的有机物。同时，利用好氧微生物在其内进行硝化反应，将污水中的氨氮（ $\text{NH}_3\text{-N}$ ）转化为亚硝酸盐（ NO_2^- ）和硝酸盐（ NO_3^- ），出水进行过滤后消毒达标排放。

一体化污水处理设备采用“平流式溶气气浮机”、“PAM/PAC高效絮凝沉淀剂”、“水解酸化+厌氧+接触氧化法”、“高效斜板沉淀”、“石英砂活性炭过滤法”、“MBR膜生物处理”、“二氧化氯消毒法”相结合的污水处理工艺。经调节池调节后依次排入平流式溶气气浮机，计量投入PAM/PAC高效絮凝沉淀剂，固液分离后进入水解酸化池和接触氧化池，经生化处理后的污水再经高效斜板沉淀后，通过自吸装置，进行石英砂过滤和活性炭吸附，处理后的污水进入MBR池过滤，后采用二氧化氯消毒法进行消毒处理后达标排放。