

# 煤矿专用硫化氢H2S测定器气体检测报警仪

产品名称	煤矿专用硫化氢H2S测定器气体检测报警仪
公司名称	北京天和力特科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:天和 型号:CLH100 产地:中国
公司地址	北京市昌平区立汤路186甲1号楼6层610
联系电话	13810669419 13810669419

## 产品详情

### 煤矿专用硫化氢H2S测定器气体检测报警仪 天和CLH100产品服务介绍

作为全球\*多的能源生产者，能源成了我国经济体系中的重要支柱。其中煤炭产量居全球首位，煤炭储量也位居\*\*\*列。然而，煤矿生产过程中气体爆炸、顶板事故、热事故等安全事故屡有发生，使煤矿安全生产面临着重大挑战。其中安全生产涉及到的气体检测及监测安全设备根本，是煤矿安全保障领域的重点。本文将为您介绍一款煤矿专用硫化氢H2S测定器气体检测报警仪天和CLH100，以此来保证煤矿生产过程的安全生产。

#### 一、产品介绍

天和CLH100是一款新型的煤矿专用硫化氢(H2S)测定器气体检测报警仪器，可用于监测煤矿井下、矿场以及煤矸石堆等可能存在有毒气体的场所。该检测仪在检测到硫化氢(H2S)超标时会自动发出声光报警，并通过蜂鸣声或闪光灯、振动等方式向工作人员发出警报，确保了工作人员的安全。

#### 二、产品特点

- 精准可靠** 该仪器采用\*\*\*的电化学传感器，其核心测量技术成熟可靠，能够精准地测定煤炭矿井中的有毒气体化学含量。
- 便携式设计** 天和CLH100的外观小巧、重量轻，手持式设计使其便于携带和操作，检测效率也得到了很大的提高。
- 显示直观** 产品配备液晶大屏幕显示，显示清晰，数据直观，从而及时了解数据情况，调整矿井的生产方案和提高工作人员的安全警觉性。

#### 4. 兼容性好

该产品采用了\*\*养护电池，即插即用功能非常强，理论上支持99%硫化氢(H<sub>2</sub>S)检测传感器通用。

### 三、产品实用性

1.使用效果显著 天和CLH100的使用有效地降低了煤矿生产过程中的意外事故发生率，改善了煤矿生产的安全情况，保证了工人的生命财产安全。

2.应用广泛 该仪器不仅在煤炭行业中应用广泛，同时也适用于其他有毒气体浓度大小测量领域中，如钢铁、化工、水泥等行业中气体浓度的测量。

3.维护简便 由于该仪器采用的是\*\*养护电池供电，使用寿命足够长，同时维护和维修较为简单，能够减少送回厂家的次数，提高使用效率。

### 四、经销商介绍

北京天和力特科技有限公司是专业从事生产煤炭专用监控设备、气体检测仪器、地震仪等多种专业仪器生产和销售的公司。公司研发开发了多种新型的检测仪器，其中包括了本文介绍的天和CLH100。

### 五、本文小结

天和CLH100作为煤矿专用硫化氢H<sub>2</sub>S测定器气体检测报警仪产品，可以有效地检测煤矿井下、矿场以及煤矸石堆等可能存在有毒气体的场所，可确保工作人员的安全，具有广泛的应用范围和较高的实用性，值得大家的信任和选择。

### 相关专业知识

#### 1. 什么是硫化氢(H<sub>2</sub>S)

硫化氢(H<sub>2</sub>S)是一种硫的氢化物，具有毒性。在煤矿、污水处理、与化学产品的生产中，H<sub>2</sub>S通常是一种副产物。通常，H<sub>2</sub>S的毒性与暴露的浓度和时间相关。高浓度暴露可以很快导致严重的神经系统和其他器官的毒性作用。

#### 2. 气体检测仪器的工作原理是什么

气体检测仪器通常是通过传感器将待检测的气体吸引到仪器中，通过检测仪的内部电路进行一系列的电化学反应，来测量待检测的气体成分和浓度。一旦检测时传感器测量的气体浓度超出了安全标准时，气体检测仪器便会自动报警。

#### 3. H<sub>2</sub>S气体检测仪在煤炭行业中有何重要意义

煤矿生产过程中，瓦斯、硫化氢等毒气的存在，是煤矿行业\*常见的生产安全隐患之一。而硫化氢是一种有毒无色气体，会影响人体的呼吸甚至引发中毒和死亡等因素。因此，使用合适的H<sub>2</sub>S气体检测仪监测这些毒气，能保证煤矿生产过程中的安全生产，是煤炭行业的必备设备之一。