

# 博斯特智能科技 压花片材设备作用 盐城压花片材设备

产品名称	博斯特智能科技 压花片材设备作用 盐城压花片材设备
公司名称	博斯特智能科技（张家港）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市后塍街道晨港路93号2#
联系电话	18112699808 18112699808

## 产品详情

产品说明：该流延膜机组是我公司根据最新市场需求精心设计、开发的一款高能效，易操作，全自动的流延膜设备。该设备生产稳定，年产量能达到500吨。

该机组由主机、换网器、流延机、输送台、牵引机、收卷机等组合。制品厚度、流延宽幅：可根据客户的要求而作出相应的调整。

片材板材设备是我公司目前技术先进，工艺成熟，设备稳定的片材生产线之一，采用三辊压延工艺技术，主要由挤出机，液压换网器，衣架式模头，三辊压光机，冷却牵引托架，双工位收卷装置等组成。

塑料板材设备是如何分类的呢？

通常我们可以从挤压材料（板材），生产过程（发泡工艺），塑料片材形状，厚度，透明度，使用用途分类。

一、从原料的塑料片材板材设备的给分，塑料板材设备生产线可分为PVC板材设备，PP片材设备，LFT玻纤增强造粒设备，PE钣金设备，对于PP，PE材料性能接近，在一般情况下，压花片材设备价格，如果塑料片的设备可以生产的PP片，它也可用于生产聚乙烯片材，所以我想在公司网站产品，PP，PE片装置被放置在一个。

二、塑料板材厚度来划分，一般来讲5mm以下的塑料板材，压花片材设备作用，国内一般称为塑料片材，所以也就有了塑料片材设备生产线的说法。一般的塑料片材厚度范围是从0.2-3mm，典型地大约为1mm和所述板被称作膜。

片材生产线分层结构：AB，ABA，ABCBA等

主要适用于：文具用品领域（如文件夹）吸塑品领域（如吸塑杯，吸塑饼干盒等）广告领域（如广告牌等）

开机工艺：

(1)塑料片材生产设备机筒上各段温度由加料段开始至机筒与成型模具连接处温度逐渐提高。

(2)成型模具温度略高于机筒温度。高出温度控制在5---10 。模具两端温度略高于模具中何温度，PP/PS片材设备，高出温度控制在5-10 。

(3)入片形式，三辊的中间辊上辊面应与模具唇口下平面在一个水平面上;唇口端面与中间辊中心线平行，盐城压花片材设备，相距50~100mm。

(4)模具唇口间隙应略小于或等于板制品厚度，模唇中间间隙应略小于两侧端模唇间隙。

(5)注意三辊工作面粗糙度R应不大于0.

2pm。清理辊面时不能使用硬钢刀刮划辊面，应使用铜质刀清理辊面残料。

博斯特智能科技(图)-压花片材设备作用-盐城压花片材设备由博斯特智能科技（张家港）有限公司提供。  
“片板材生产线,木塑建筑模板生产线,流延膜设备”选择博斯特智能科技（张家港）有限公司，公司位于：江苏省张家港市后塍街道晨港路93号2#，多年来，博斯特坚持为客户提供好的服务，联系人：杨发花。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。博斯特期待成为您的长期合作伙伴！