

# 韩国SK聚酯弹性体TPEE海翠SKYPEL G130D

产品名称	韩国SK聚酯弹性体TPEE海翠SKYPEL G130D
公司名称	优可橡塑有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市普陀区中山北路3856弄2号中环大厦1719室
联系电话	86-076922027515 13829129507

## 产品详情

本公司为SK在大中华地区的一级代理商，常年提供各种牌号的SK TPEE材料，欢迎新老顾客来电洽谈、订购！！

### SK TPEE简介

SKYPEL是SK

化学公司为其工程热塑性弹性体所注册的商品名称。它是一种酯体系热塑性弹性体(Thermoplastic elastomers)，其柔软性与弹性恢复力酷似橡胶，而机械性强度、耐热性及耐候性方面比橡胶优秀。不经过硫化工程，与普通热塑性树脂相同，以易于成型加工的树脂根据通常聚酯合成方法妥当调整软链段的共聚物量，从而形成适合各种用途的柔软性与机械性材质。

具有的特性：

良好的抗蠕变，抗冲击和抗疲劳性能。

高冲击强度和良好的低温柔韧性。

温度上升时保持良好的性能。

良好的对化学物质，油品，溶剂和天气的抵抗能力。

高抗撕裂强度及高耐摩擦性能。

易加工且具经济性。

良好的可回收性。

常见牌号：

#### G130D

具有与橡胶相似的挠性、弹性以及机械强度，但它的耐热性和耐候性比橡胶好。所有等级的SKYPEL都是嵌段共聚物，由聚丁烯—对苯二酸盐的硬（结晶体）段和基于长链的聚醚乙二醇软（非结晶的）段组成。其属性由硬段到软段的比率来决定。

应用：软管套，以及液压软管带、管道、密封材料

#### G140D

具有与橡胶相似的挠性、弹性以及机械强度，但它的耐热性和耐候性比橡胶好。所有等级的SKYPEL都是嵌段共聚物，由聚丁烯—对苯二酸盐的硬（结晶体）段和基于长链的聚醚乙二醇软（非结晶的）段组成。其属性由硬段到软段的比率来决定。

应用：体育用品的薄膜及部件等，包括高尔夫球的表皮层

#### G155D

具有与橡胶相似的挠性、弹性以及机械强度，但它的耐热性和耐候性比橡胶好。所有等级的SKYPEL都是嵌段共聚物，由聚丁烯—对苯二酸盐的硬（结晶体）段和基于长链的聚醚乙二醇软（非结晶的）段组成。其属性由硬段到软段的比率来决定。

应用：成型材料、汽车部件、带类、软硬管道。

#### G163D

具有与橡胶相似的挠性、弹性以及机械强度，但它的耐热性和耐候性比橡胶好。所有等级的SKYPEL都是嵌段共聚物，由聚丁烯—对苯二酸盐的硬（结晶体）段和基于长链的聚醚乙二醇软（非结晶的）段组成。其属性由硬段到软段的比率来决定。

应用：燃料水槽part、密封剂、各种齿轮类、键区、电话天线、Phos类、压缩弹簧、管覆层、Inline-skate roller

#### G172D

具有与橡胶相似的挠性、弹性以及机械强度，但它的耐热性和耐候性比橡胶好。所有等级的SKYPEL都是嵌段共聚物，由聚丁烯—对苯二酸盐的硬（结晶体）段和基于长链的聚醚乙二醇软（非结晶的）段组成。其属性由硬段到软段的比率来决定。

应用：齿轮、轴承、电话线包线。

另还有各款硬度：G130D G140D G155D G163D G168D G172D G182D

挤出级系列：G140D G155D G163D G172D

注塑级系列：G130D G140D G155D G163D G182D

#### 热塑型弹性体TPEE介绍以及的具体应用领域

TPEE是通过对苯二甲酸1,4-丁二醇及聚丁醇共聚而成，其硬段比例增大可增强物理刚性和化学稳定性，软段比例增大可提高柔韧性和低温性能。

TPEE产品应用:TPEE主要用于要求减震、耐冲击、耐曲挠、密封性和弹性、耐油、耐化学品并要求足够强度的领域。如：聚合物改性、汽车部件、耐高低温电线护套、液压软管、鞋材、传动皮带、旋转成型轮胎、挠性联轴节、消音齿轮、电梯滑道、化工设备管道阀门件中的防腐耐磨耐高低温材料等。

1. 力学性能，通过对软硬段比例的调节，TPEE的硬度可以从邵氏30-82D，其弹性和强度介于橡胶和塑料之间。与其它热塑性弹性体相比，在低应变条件下，TPEE模量比相同硬度的其它热塑性弹性体高。当以模量为重要的设计条件时，用TPEE可缩小制品的横截面积，减少材料用量。TPEE具有极高的拉伸强度。与聚氨酯(TPU)相比，TPEE压缩模量与拉伸模量要高得多用相同硬度的TPEE和TPU制作同一零件前者可以承受更大的负载。在室温以上，TPEE弯曲模量很高，而低温时又不象TPU那样过于坚硬因而适宜制作悬臂梁或扭矩型部件，特别适合制作高温部件。TPEE低温柔顺性好低温缺口冲击强度优于其他TPE，耐磨耗性与TPU相当。在低应变条件下，TPEE具有优异的耐疲劳性能且滞盾损失少，这一特点与高弹性相结合，使该材料成为多次循环负载使用条件下的理想材料，齿轮、胶辊、挠性联轴节、皮带均可采用。

2. 热性能，TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好；TPEE在110~140 连续加热10h基本不失重，在160 和180 分别加热10h，失重仅为0.05%和0.1%，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应汽车生产线上的烘漆温度(150~160 )，并且它在高低温下机械性能损失小。TPEE在120 以上使用，其拉伸强度远远高于TPU此外TPEE还具有出色的耐低温性能，TPEE脆点低于-70 并且硬度越低，耐寒性越好，大部分TPEE可在-40 下长期使用。由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能，它的工作温度范围非常宽，可在-70~200 使用。

3. 耐化学介质性，TPEE具有极佳的耐油性，在室温下能耐大多数极性液体化学介质(如酸、碱、胺二醇类化合物)，但对卤代烃(氟里昂除外)及酚类的作用却无能为力，其耐化学品的能力随其硬度的提高而提高。TPEE对大多数有机溶剂、燃料及气体的抗溶胀性能和抗渗透性能是好的，对燃油渗透性仅为氯丁胶、氯磺化聚乙烯、丁腈胶等耐油橡胶的1/3~1/300但TPEE耐热水性较差，添加聚碳酸酯亚胺稳定剂可以明显改善其抗水解性能。

4. 耐候性与耐老化性，TPEE在很多不同条件下，如在水雾、臭氧、室外大气老化等条件下，化学稳定性优良。象大多数弹性体一样，在紫外光作用下会发生降解，因此对于室外应用或制品受阳光照射的条件，配方中应添加紫外光防护助剂，其中包括炭黑和各种颜料或其它屏蔽材料;此外TPEE还具有不同程度的水解性。