

张家港镀锌方管生产厂家 现货供应

产品名称	张家港镀锌方管生产厂家 现货供应
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

产品详情

生产工艺流程：热镀锌方矩管进入热镀锌作业 流水线之前，首先把经过挑选平整无残缺的方矩管送入酸洗车间,用留酸或言酸浸泡清除热镀锌方矩管表面的氧化铁皮及浮锈。经过2次酸洗，酸洗时间根据热镀锌方矩管原材料的不同，大致在30-50分钟，等到方矩管的表面浮锈和氧化皮彻底酸洗掉以后，立即浸入清水箱中浸泡等待镀锌,这样可以防止热镀锌方矩管再氧化.经过二次清水清洗以后，再输送上烘床烘干

然后将热镀锌方矩管浸入460 左右的锌池进行热浸镀锌作业，后再根据客户的不同要求将烘干冷却的热镀锌方矩管进行涂油或钝化处理。这种方法生产的镀锌成品，防腐能力有着显著提高。在一般的环境里，热镀锌方矩管的热镀锌防锈厚度可保持50年以上而不必修补；在市区或近海区域，热镀锌防锈层则

可保持20年而不必修补。

热镀锌方矩管的镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此热镀锌方矩管的镀层的持久性较为可靠；镀层的韧性强，镀锌层形成一种特别的冶金结构，热镀锌方矩管的这种工艺，能较强的承受在运送及使用时受到的机械损伤。

方矩管的通常交货长度为4000mm-12000mm，以6000mm和12000mm居多。方矩管允许交付不小于2000mm的短尺和非定尺产品，也可以接口管形式交货，但需方在使用时应将接口管切除。短尺和非定尺产品的重量不超过总交货量的5%，对于理论重量大于20kg/m的方矩管应不超过总交货量的10%