

螺栓检验报告如何办理

产品名称	螺栓检验报告如何办理
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

产品详情

螺栓检验

要求进行排气管螺栓检验、螺栓板检验、电焊焊接螺栓检验、排气管螺栓检验、厚钢板螺栓检验、机器设备螺栓检验、板簧螺栓检验、扭簧螺栓检验、消音器螺栓检验、吊耳饰检验、螺栓轴检查等

螺栓检验项目。

检验范畴

排气管螺栓、螺栓板、电焊焊接螺栓、排气管螺栓、厚钢板螺栓、机器设备螺栓、板簧螺栓、扭簧螺栓、消音器螺栓、吊耳饰、螺栓轴等。

检验项目

承重特性、物理性能、物理性能、耐老化、拉伸强度、耐生锈等性能。

测试标准

ASTM A489-2012碳钢螺栓技术标准

BS EN 840-2-2004移动废料箱.螺栓形和/或梳形提升机用四轮容量为500升到1200升带平盖的上料箱.尺寸大小设计方案

BS EN 840-3-2004移动废料箱.螺栓形和/或梳形提升机用四轮容量为770升到1300升带园顶盖放料箱.尺寸大小设计方案

BS EN 840-4-2004移动废料箱.宽螺栓形或袋子和/或宽梳形提升机用四轮容量为770升到1300升带平盖的上料箱.尺寸大小设计方案

EN 840-2-2004移动废料箱 第2一些:螺栓形和/或梳形提升机用四轮容量1300升下列带平盖的上料箱
尺寸大小设计方案 EN 840-3-2004移动废料箱

第3一部分:螺栓形和/或梳形提升机用四轮容量为1300升下列带园顶盖放料箱 尺寸大小设计方案 DIN
28087-1994组装器皿和仪器设备使用的顶部起重吊耳

DIN EN 840-2-2004移动废料箱 第2一些:螺栓形和/或梳形提升机用四轮容量1300升下列带平盖的上料箱
尺寸大小设计方案

DIN EN 840-3-2004移动废料箱

第3一部分:螺栓形和/或梳形提升机用四轮容量为1300升下列带园顶盖放料箱 尺寸大小设计方案 DIN EN
840-4-2004移动废料箱

第4一部分:宽螺栓形或袋子和/或宽梳形提升机用四轮容量1700升下列带平盖的上料箱
尺寸大小设计方案

GB/T 35981-2018冶金机械 电焊焊接螺栓 技术标准

GOST 15021-1969锻造沙盒用螺栓(胚料).结构与规格 HB 7076-1994直升飞机L波段外挂软件物螺栓 HG/T
21574-2018化工机械设备螺栓设计方案采用标准(附条文说明)

NB/T 35087-2016水电安装工程钢制闸门液压机全自动挂脱梁系列产品主要参数