

# 合成切削液

产品名称	合成切削液
公司名称	晋中新超工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	晋中市榆次区乌金山镇北砖井村
联系电话	86-03542520622 13333463328

## 产品详情

特

性：

本品系为适应高速,强力磨削工况而研制的一种强力合成型切削液,其5%稀释液的烧结负荷(PD)值 156 8N(160kgf)。在砂轮线速度 100M/sec的高速磨削和深切缓进的大磨削理(以磨代车)加工中均显示了良好的润滑、冷却、清洗性能,防锈蚀可靠,低泡、无毒、无嗅。不含硫、磷氮型添加剂,对皮肤无刺激,对环境无污染。用

途：

适用于机床或流水作业线作磨削、车削加工的润滑、冷却之用。特别适用于高速磨床及深切缓进(以磨代车)的磨削状况。用

法：根据工艺条件,以适当比例称取本品浓缩液用自来水稀释之,搅匀后即可使用。

技术指标

执行标准：GB/T6144-2010

浓	项目	持术要术	试验方法
---	----	------	------

缩物	外观		无分层、无沉淀、呈均匀液体	GB/T6144-20	
	贮存安定性		无分层、相变及胶状等。 实验后应能恢复原状		
稀释液	透明度		透明		
	PH值		8-10		
	消泡性ml/10min		2		
	表面张力dyn/cm		40		
	腐蚀实验 h	一级灰口铸铁 紫铜 LY12铝	55 ± 2 ° C全浸		24
					8
					8
	防锈实验 h	一级灰口铸铁 35 ± 2 RH 95%	单片 叠片		24
				4	
	最大无卡咬负荷PB5%N(kgt)		200 ( 20.4 )		
对机机床油漆适应度		无起泡、发粘、开裂、脱落等不良影响			