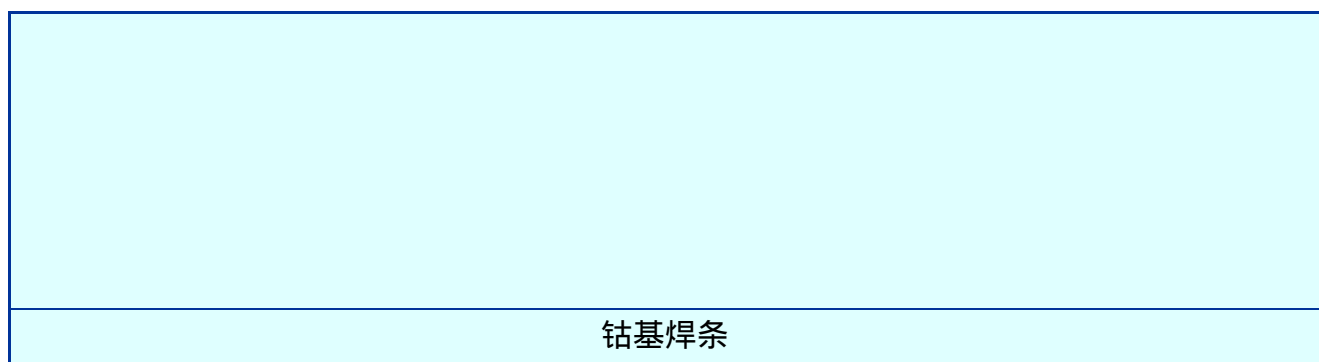


司太立Co101钴基合金焊丝EDCoCr-C-03钴基合金焊

产品名称	司太立Co101钴基合金焊丝EDCoCr-C-03钴基合金焊
公司名称	南宫市环鑫耐磨焊条厂
价格	300.00/公斤
规格参数	
公司地址	邢台市南宫市红星路6号
联系电话	0319-5398332 13104846603

产品详情



钴基焊条

Trade-Mark 牌号	Equivalent to China Standard 相当国标	Characteristics & application 特性和用途
D 802	EDCoCr-A-03	HRc38-47. Resistance to heat, wear and corrosion. Hardfacing of high temperature part such as the edge of thermo-cutter. HRc38-47, 耐热、耐蚀、耐磨。堆焊高温工件如热剪切刀刃
D 812	EDCoCr-B-03	HRc45-50. Resistance to heat, wear and corrosion. Hardfacing of high temperature part such as internal-combustion engine valve. HRc45-50, 耐热、耐蚀、耐磨。堆焊高温工件如内燃机阀

D 822		HRc 53. Resistance to Wear and heat, bad shock resistance. Hardfacing of rotating blade wheel of boiler. HRc 53, 耐热、耐磨, 但抗冲击性差。堆焊锅炉旋转叶轮
D 832	EDCoCr-C-03	HRc 50. Wear and heat resistance. Hardfacing of high temperature part such as hot-rolling guided way. HRc 50, 耐热、耐磨。堆焊高温工件如热轧导轨
D 842	EDCoCr-D-03	HRc28-38. Corrosion and thermo-fatigue resistance, work harding. Hardfacing of hot forging die. HRc28-38, 耐蚀、抗热疲劳, 具有加工硬化性。堆焊热锻模

D802钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条, 采用直流反接, 堆焊金属在650 工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性, 用于要求在650 左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合, 或承受冲击和冷热交错的部位, 如堆焊高温高压阀门及热剪切刀刃等。 熔敷金属化学成分/%
C-0.70~1.40 Si 2.0 Mn 2.0 Cr-25.0~32.0 Fe 4.0 W-3.0~6.0 其他 4.0 Co-余量
堆焊层硬度HRC 40

D812钴基堆焊焊条 D812钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条, 采用直流反接, 堆焊金属在650 工作仍能保持良好的耐磨性和耐蚀性, 用于高温高压阀门、高压泵的轴套筒和内衬套筒以及化钎设备的斩刀刃口等 熔敷金属化学成分/% C-1.00~1.70 Si 2.00 Mn 2.00 Cr-25.0~32.0 Fe 5.0 W-7.0~10.0 其他 4.0 Co-余量 堆焊层硬度HRC 44 D822钴基堆焊焊条

D822是高碳钴铬钨

合金焊芯的钴基堆焊焊条, 采用直流反接, 渣覆盖性好, 成形美观, 具有优良的耐磨、耐热和耐腐蚀性, 在650 高温也能保持这些特性。用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口.螺旋送料机等磨损部件的堆焊 焊缝金属化学成分(%) C--1.75~3.0 Cr--25.0~33.0 W--11.0~19.0 Mn-- 2.0 Si-- 2.0 Fe-- 5.0 Co--余量 其他总量 4.0 堆焊层硬度HRC 53
参考电流: 规格 (mm) 4.0 5.0 6.0 电流(A) 120~160 140~190 150~210 D842钴基堆焊焊条

说明: 钴基4号低碳钴铬钨合金焊芯的堆焊焊条, 采用直流反接, 堆焊金属在800 仍能保持良好的看热疲劳性和耐蚀性。 用途: 用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊, 如热锻模, 阀门密封面等, 具有良好的性能。 熔敷金属化学成分/% C Si Mn Cr Fe W 其他 Co
0.20~0.50 2.00 2.00 23.0~32.0 5.00 9.50 7.00 余量 堆焊层硬度HRC28~35 Co101
用于高常温硬度, 较强耐磨粒磨损, 耐腐蚀性能。用于旋转密封环, 牙轮轴承, 套筒, 钻头。Co104(司太立钴基4号)用于较高耐磨损性能, 极好的高温强及耐腐蚀性能。用于铜, 铝合金热压模, 热挤压模, 干电池模具

等。 Co106(司太立钴基6号)较好的耐磨, 耐高温, 抗热震冲击, 抗擦伤性能。用于发动机气门, 高温高压阀门密封面, 热剪刀刃,

涡轮机叶片等。 Co112(司太立钴基12号)较高耐磨损, 耐腐蚀抗擦伤性能。用于高温, 高压阀门, 剪切刀刃, 锯齿, 螺旋推杆等。Co120高常温高温硬度, 较强耐磨粒磨损耐腐蚀性能。用于高压阀座, 磨损棉板