

武汉食用乙醇厂家直供-武汉新洲乙酸乙酯生产厂家

产品名称	武汉食用乙醇厂家直供- 武汉新洲乙酸乙酯生产厂家
公司名称	湖北泰合昌生物科技有限公司
价格	25.00/kg
规格参数	品牌:泰合昌 产地:武汉 服务范围:全国
公司地址	湖北省武汉市洪山区雄楚大街357号华瑞大厦1栋 B单元1层109室（注册地址）
联系电话	18607169902 18607169902

产品详情

武汉食用乙醇厂家直供-武汉新洲乙酯生产厂家 CAS	64-17-5
EINECS	200-578-6
化学式	C ₂ H ₆ O
分子量	46.07
InChI	InChI=1/C ₂ H ₆ O/c1-2-3/h3H, 2H ₂ ,1H ₃
密度	0.789
熔点	-114
沸点	78
闪点	12
水溶性	miscible
折射率	1.3614
物化性质	性状 无色透明、易燃易挥发液体。有酒的气味和刺激性辛辣味。熔点 -117.3 沸点 78.32 相对密度 0.7893 折射率 1.3614 闪点 14 溶解性 溶于水、和。能溶解许多有机化合物和若干无机化合物。
产品用途	用作基本有机化工原料，也用作有机溶剂,制饮料酒，食品工业
	1、食用酒精（Edible Alcohol）又称发酵性蒸馏酒，主要是利用薯类、谷物类、糖类作为原料经过蒸煮、糖化、发酵等处理而得的供食品工业使用含水酒精，其

风味特色分为色、香、味、体四个部分。

2、也就是指蒸馏酒中醛、酸、酯、醇这四大主要杂质的含量，不同的口味和气体会使蒸馏酒的风味不同。

武汉食用乙醇厂家直供-武汉新洲乙酯生产厂家

食用酒精：以谷物、薯类、糖蜜或其他可食用农作物为主要原料,经发酵、蒸馏精制而成的,供食品工业使用的含水酒精。（引自 GB 31640-2016 食品安全国家标准食用酒精）医用酒精：是用淀粉类植物经糖化再发酵经蒸馏制成，相当于制酒的过程，但蒸馏温度比酒低，蒸馏次数比酒多，酒精度高，制成品出量高，含酒精以外的醚、醛成分比酒多，不能饮用，但可接触医用。（GB/T 26373-2010

乙醇消毒剂卫生标准）工业酒精：即工业上使用的酒精，也称变性酒精、工业火酒。工业酒精的纯度一般为95%以上。主要有合成和酿造（玉米或木薯）两种方式生产，其中含有一定量的、醛类、有机酸等杂质，这大大增加了它的毒性，工业酒精不能用于的消毒，因为会导致中毒，用于皮肤消毒也会有部分被皮肤吸收，中毒后严重的可导致失明甚至死亡。GB/T 394.1-2008

工业酒精含量（优级） 800mg/L，远远大于食用酒精GB 31640-2016中规定的含量 150mg/L。（GB/T 394.1-2008 工业酒精）无水乙醇：实验室常用的化学试剂，乙醇含量99.5%。GB/T 678-2002

化学试剂乙醇（无水乙醇）分析纯等级规定的质量分数 0.05%，核算为 500mg/L,

远远大于食用酒精GB 31640-2016中规定的含量 150mg/L。（GB/T 687-2002

化学试剂乙醇（无水乙醇））小结 食品工厂员工手部或操作台面消毒后可能直接或间接与食品物料接触，手部或操作台上可能残留的酒精会引入到食品中去，所以从安全和合规的角度使用食用酒精为选择。

为什么要使用75%的酒精消毒? 酒精杀菌消毒能力的强弱，其浓度的高低起着关键性的作用，过高或过低都不行，过高浓度的酒精会在细菌表面形成一层保护膜，阻止其进入细菌体内，难以将细菌杀死。若酒精浓度过低，虽可进入细菌，但不能将其体内的蛋白质凝固，同样也不能将细菌杀死。经过测定，效果的是浓度为75%，能够使细菌内的蛋白质变性。75%的酒精与细菌的渗透压相近，可以在细菌表面蛋白质未变性前逐渐不断地向菌体内部渗入，达到杀灭的浓度、剂量，使细菌所有蛋白脱水、变形凝固，达到消毒的目的。所以，消毒用酒精的浓度应为75%。