

## AS(SAN) 韩国锦湖SAN330I 浅蓝

产品名称	AS(SAN) 韩国锦湖SAN330I 浅蓝
公司名称	上海莲程塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	抗冲击:AS(SAN)韩国锦湖 高透明:SAN330I 高耐热:韩国
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	15002102307 15002102307

### 产品详情

注塑工艺 AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理  
如果储存不适当，SAN ( AS ) 有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80 、2-4小时。熔化温度  
200-270 。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。模具温度 40-80 。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。注射压力 350-1300bar注射速度 建议使用高速注射 流道和浇口  
所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。