

# 河北镀锌钢格栅厂家供应巫山插接水沟盖板巫溪压焊水沟盖板

产品名称	河北镀锌钢格栅厂家供应巫山插接水沟盖板巫溪压焊水沟盖板
公司名称	安平县乐博金属丝网制品有限公司
价格	70.00/件
规格参数	品牌:乐博 型号:G303/30/100 产地:河北安平
公司地址	河北省衡水市安平县城东工业园区
联系电话	0318-7728121 13932896277

## 产品详情

河北省镀锌钢格栅巫山县压接沟盖板巫溪电弧焊接沟盖板

服务平台网格栅焊接工艺

服务平台网格栅是把按一定间隔的无接头方刚压进侧力的镀锌扁钢内，从而获得焊接坚固，版块状，表层为长方形的钢格板。

服务平台网格栅安装方式通常采用电焊焊接及安装夹夹持固定不动。焊接平台网格栅特点是长期性固定不动，不容易松动，具体地址在行业网格栅的每一个角镀锌扁钢上，焊接长不低于20mm，高不低于3mm的角焊。

下列为载体网格栅电焊焊接需要注意的事项：

- 1、在负荷镀锌扁钢和横杠的每一个相交点处，应当通过电焊焊接、铆合或压锁把它固定不动。
- 2、服务平台网格栅的电焊焊接优先选择选用工作压力电阻焊机，也可以采用电弧焊接。
- 3、服务平台网格栅的压锁可采取冲压机将横杠压进负荷镀锌扁钢把它固定不动。
- 4、网格板应根据用户必须，制作成各种各样规格的形态。
- 5、载荷镀锌扁钢的间隔和横杠的间隔可以由供求方依据设计要点明确。作工业平台，提议负荷镀锌扁钢

的间隔不应大于40mm，横杠间隔不应大于165mm。